

Кожевенно- обувная промышленность Армении



Армянский научно-исследовательский институт
научно-технической информации и технико-
экономических исследований
(АрмНИИНТИ)

Ереван 1998

Автор *Е. Иванова*
 Руководитель к.т.н.
Р. В. Арутюнян

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ИЗДАНИЯ АРМНИИНТИ, РНГБ

N	Наименование издания
1.	Инвестируйте в экономику Армении. Справочник (англ.)
2.	Объективные факторы для инвестирования в экономику РА. Справочник (русск., англ.)
3.	Информация о предприятиях, приватизированных в виде акционерных обществ открытого типа. 1995, 1996, 1997 гг. (арм., русск., англ.)
4.	Арустамова Э. Д., Арутюнян Р. В. Бытовые фильтры для доочистки питьевой воды. Аналитический обзор
5.	Геворкян Р. Г. Прогнозная оценка офиолитовой ассоциации на алмаз. Аналитический обзор
6.	Арутюнян Р. В., Саркисян А. П. Основные тенденции в развитии мирового энергетического хозяйства. Аналитический обзор
7.	Лалаян Ж. Е. Утилизация, переработка и хранение радиоактивных отходов. Обзор
8.	Арустамова Э. Д., Арутюнян Р. В. Пастеризация молока в условиях мелкого хозяйственника-фермера. Информационный обзор
9.	Хачатрян Н. Л., Арутюнян Р. В. XX век в зеркале геополитики. Аналитический обзор
10.	Мелоян В., Арутюнян Р. В. Раскрывая завесу над колокольным звоном. Обзор
11.	Арутюнян Р. В. Российские производства черных и цветных металлов. Информационный обзор
12.	Арутюнян Р. В. Индустрия гражданской авиации. Обзор
13.	Рак можно победить, но нужно обязательно верить в победу
14.	Հայ զինվորի գրադարան. Մատենաշար, թողարկումներ թիվ 1-12 Թիվ 1 - Հոգեբանությունը և զինվորը Թիվ 2 - Տարածաշրջանի հարևանների մոտ Թիվ 3 - Գիտության և տեխնիկայի նորություններ. Լրատվական զենքը XXI դարի զենքն է: Միջուկային վառելիքի վերամշակումը ֆրանսիական եղանակով Թիվ 4 - Մարտական ուղղաթիռներ Թիվ 5 - Աշխարհաքաղաքական ռազմավարություն Թիվ 6 - Ռուսաստանի ռազմաարդյունաբերական համալիրը Թիվ 7 - Իրակա՞ն է, արդյոք, ՉԹՕ-ների ֆենտոնները Թիվ 8 - Արդյունաբերության պաշտպանական ճյուղերը Թիվ 1(9) - Հրե գմբեթ: «Շիլկա» Թիվ 2(10) - Ռուսաստանի ինքնագնաց հրետանային կայանքները Թիվ 3(11) - Դինամիկ պաշտպանությամբ սարքավորված տանկերի դեմ պայքարի եղանակները Թիվ 4(12) - Ես հավատում եմ մեր հայրենիքի նոր թռիչքին: Պատերազմը և արդի միջազգային հակամարտությունը
15.	Иванова Е. А., Арутюнян Р. В. Технология и оборудование первичной обработки шерсти. Информационный обзор
16.	Бутейко В. К., Бутейко М. М. Дыхание по Бутейко. Методическое пособие для обучающихся методу волевой ликвидации глубокого дыхания

ВВЕДЕНИЕ

В 1995-1996г. начался процесс активной приватизации промышленных предприятий, в результате чего из подчинения Министерства легкой промышленности вышли многие фабрики, образовав акционерные общества, кооперативы, ООО и прочие частные организации. Министерство легкой промышленности в 1996г. было преобразовано в Главное управление легкой промышленности и вошло в состав Министерства промышленности РА. Численность аппарата Управления в 1997г. была доведена до семи человек, помещение, занимаемое им, приобретено универмагом "Айастан".

В государственном подчинении осталась незначительная часть фабрик.

Все обувные предприятия испытывают большие трудности не столько с приобретением сырья и сбытом, сколько с огромным бременем налогов и затрат за энергию, содержание зданий, сооружений и проч.

На 1/У-1997г. некоторые акционерные общества еще не имеют в своей собственности контрольного пакета акций (остаются государственными предприятиями). Это следующие фабрики:

Обувная фабрика "Масис" (бывшая головная ф-ка объединения "Масис");
Обувная фабрика "Масис-2";
Нубарашенская обувная фабрика (в июне 1997г. будет приватизирована);
ПТ объединение "Аракс";
Ереванская фабрика модельной обуви;
Обувная фабрика "Наири".

ПРИВАТИЗИРОВАННЫЕ КОЖЕВЕННО-ОБУВНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

(на 1/У-1997г.)

1. Абовянская обувная фабрика "Гарни"
2. Абовянская обувная фабрика "Котайк-Кошик"
3. Спитакская обувная фабрика
4. Абовянская обувная фабрика "Адис"
5. Егвардская фабрика спортивной обуви
6. Егвардская обувная фабрика "Арай"
7. Гюмрийская головная фабрика "Ленкош"
8. Гюмрийская обувная фабрика "Таврос"
9. Ереванская кожгалантерейная фабрика "Кашви-галантерея"
10. Бюрегаванская обувная фабрика
11. Обувная фабрика "Канакер"
12. Капанская обувная фабрика "Хуступ"
13. Обувная фабрика "Мурацан"
14. Ванадзорская обувная фабрика
15. Ереванское кожевенное производственное объединение "Каши"
им. братьев Габриелянов
16. Обувная фабрика "Люкс"
17. Обувная фабрика "Ашот-Еркат" (г.Гавар)
18. Ереванский завод по производству деталей низа обуви (АООТ "Сам-К")
19. Лчапская обувная фабрика (филиал ф-ки "Ашот-Еркат")
20. ООО "Гравар"
21. Ереванская обувная фирма "Ван"
22. Ереванская экспериментальная обувная фабрика
23. Ехегнадзорская обувная фабрика "Кошик"

Все обувные фабрики оснащены отечественным оборудованием в среднем на 75-80% и импортным оборудованием на 20-25%. Стоимость оборудования из года в год подвергается предприятиями переоценке. Стоимость единицы оборудования с 1/1-1995 по 1/1-1996 гг. согласно отчетам увеличилась в несколько раз.

Наиболее высокооснащенными фабриками остаются: головная фабрика "Масис", - 760 единиц оборудования (в т.ч.261 импортное), обувная фабрика "Гарни" в Абовяне, обувная фабрика "Аракс", обувная фирма "Ван", обувная фабрика "Люкс".

В 1996г. обувные предприятия независимо от форм собственности работали на 1-10% от основной производственной мощности.

Покупка сырья и сбыт готовой продукции решались каждой фабрикой индивидуально. Большая часть обуви в 1994-1995 гг. отправлялась в Туркмению в счет погашения долга Армэнерго за газ.

К концу 1996 года производство обуви снизилось еще больше: до 1-6%-от производственной мощности. Особенно в тяжелом положении оказались крупные обувные предприятия. Дороговизна электроэнергии, трудность содержания зданий, сооружений, потеря квалифицированной рабочей силы, дороговизна сырья сделали работу более или менее крупных предприятий почти невозможной. Однако к этому же периоду возросла роль мелких частных обувных предприятий, кооперативов. Купив у приватизированных крупных фабрик минимально необходимое технологическое оборудование (технологическую цепочку) они шьют весьма высококачественную обувь, применяя ручной труд.

Понятно, что объем ранее производимой в республике обувной продукции кооперативами возместиться не может, тем более при остановке таких гигантов, как фирма "Масис". В результате рыночная стоимость обуви с декабря 1996г. возросла ("Айастани анрапетутюн" от 18 марта 1997г.) при одновременном повышении спроса на отечественную обувь внутри республики и в странах СНГ. (приклеивание импортных ярлыков к армянской обуви оказалось совершенно не нужным: потребитель спрашивает именно армянскую обувь).

Оснащение рынка республики кожевенно-обувными товарами в 1996г.(в %)

	Государственный сектор	Частный сектор
Обувь (и шапки)	21,7	78,3
Кожа и кожгалантерея	10,6	89,4

Все обувные фабрики продолжают изыскивать способы существования; занимаются посреднической деятельностью, производством товаров широкого потребления, организуют хозяйства по производству пищевых продуктов, пытаются сохранить установленное оборудование и опыт технологического процесса.

Количество установленного оборудования на 1/1 1996 года (в ед.)

Головная фабрика "Масис"	1046	в т.ч. импорт.	122
Обувное объединение "Люкс"	1312	- " -	667
Обувное объединение "Аракс"	600	- " -	261
Обувное объединение "Ван"	698	- " -	175
Абовянское обувное объединение "Гарни"	1022	- " -	490
Гюмрийская фабрика "Ленкош"	252	- " -	143
Гюмрийская фабрика "Таврос"	231	- " -	73
Ванадзорская обувная фабрика	145	- " -	17
Фабрика модельной обуви	564	- " -	206

Обувная фабрика "Канакер"	359	- " -	60
Обувная фабрика "Ашот-Еркат"	160	- " -	9
Капанская обувная фабрика	117	- " -	2
Спитакская обувная фабрика	66	- " -	2
Фабрика по производству низа обуви	215	- " -	31
Кожгалантерейная фабрика	635	- " -	60
Кожевенное объединение	140	- " -	106
Экспериментальная обувная фабрика	137	- " -	
Обувная фабрика "Мурацан"	93	- " -	
Ежегнадзорская обувная фабрика	28	- " -	1
Бюрегаванская обувная фабрика	96	- " -	

За 1996-1997 годы на большинстве фабрик количество оборудования сократилось на 5-10% (продано или списано).

КОЖЕВЕННО-ОБУВНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ РЕСПУБЛИКИ

1. Ереванское производственное кожевенное объединение "Каши" им. бр. Габриелянов;

адрес: 375310, Ереван, ул. Куйбышева; 16, тел. 52-77-14;
приватизировано; АОЗТ; директор: Киракосян Вартан Геворкович;
р/с - 81251167, Армэкономбанк, Шенгавит, г. Ереван.

Ереванское производственное кожевенное объединение-старейшее предприятие легкой промышленности, основанное более ста лет назад братьями Габриелянами, до недавнего времени было единственным поставщиком натуральной кожи для обувных фабрик республики. Перерабатываются в основном шкуры крупного рогатого скота, а также свиные и козы шкуры. Выпускается кожа хромовая, кожа эластичная, велюр, замша-для верха обуви, кожа для подкладки обуви, а также клей мездровый, мыло хозяйственное.

В 1994-1996 гг. выпуск продукции резко сокращен из-за отсутствия сырья. Скупка шкур скота в сельской местности активно проводится иранскими, турецкими предпринимателями и их посредниками по ценам, превышающим рыночные.

Предприятие вынуждено довольствоваться случайными закупками сырых шкур крупного рогатого скота в районных заготовительных конторах.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год выпуска	Страна, город-изготов.
1	2	3	4	5
<u>Отделочный цех N1</u>				
Разводная машина, 07756	Свит	1	83	Чехословакия
Машина вибрационно-мягчильная, 07737	- " -	1	76	- " -
Увлажнительная машина	Дифутерм	1	78	- " -

1	2	3	4	5
Поливочная машина	Бюркле	1	89	- " -
Тянульно-мягчи́льная машина	ПАЛ-16ОМ Картильяно	1	89	- " -
Измерительная машина 07485	Свит	1	71	- " -
<u>Зольный цех</u>				Чехословакия
Барaban отмочно-зольный	Свит	10	84	
Мездрильная машина	- " -	3	84-87	
Двоильно-ленточная машина	- " -	3	85-87	
Барaban зольный	Биллери	1	80	Италия
<u>Дубильный цех</u>				
Барaban дубильный	Свит	8	84	Чехословакия
Отжимный пресс	- " -	1	85	- " -
Строгальная машина	- " -	5	85-90	- " -
Разводная машина	- " -	3	89	- " -
Пресс для тюковки хромовой стружки	ПТС-К	1	86	Елецк
Барaban красильный	БХА-3200	1	85	- " -
Барaban красильный	Биллери	6	89	Италия
Отжимная машина	ВОПМ-1800	3	86	Грибановск
Двоильно-ленточная машина	Свит	1	86	Чехословакия
<u>Отделочный цех</u>				
Вакуумная сушилка	ТМЗ Инкома	5	86-90	Италия
Вибрационно-мягчи́льная машина	Моллиса Свит	4	75-87	Чехословакия
Гидромерейный пресс	Свит	4	75-86	- " -
Гладильная машина	Фамоза, Свит	2	86-87	- " -
Сушилка автоматическая	Свит	1	85	- " -
Сушилка шестовая	Свит	1	85	- " -
Увлажнительная машина	Дифутерм	1	85	- " -
Разбивной барабан	Свит	2	86	- " -
Автоукладчик	- " -	5	86	- " -
Обрезная машина	- " -	4	86	- " -
Шлифовально-обеспыливающий агрегат	- " -	1	86	- " -
Измерительная машина	МАС-МП- 2200	2	81	Италия
Шлифовальный агрегат	Фламар	1	93	- " -
Агрегат покрывного крашения	Ультразвук	1	82	- " -
<u>Производство N3</u>				
Разбивной барабан		1	82	мест. изг.
Сушилка для подсушки	СПК	1	83	-
Строгальная машина	Свит	3	90	Чехословакия
Сушилка шестовая	- " -	1	85	- " -
Вибрационно-мягчи́льная машина	Моллиса	2	85	- " -

1	2	3	4	5
Гидромерейный пресс		2	83	Чехословакия
Измерительная машина		2	85	- " -
Лоцильно-растяжной станок	Ликсфлора	1	87	Италия
Вакуумная сушилка	Оверлей	2	87	- " -
Автоматическая сушилка	Свит	1	86	Чехословакия
Отжимная машина	ВОПМ	1	91	Грибановск
Ротационная машина	Джеметта	1	92	Италия
Увлажнительная машина	Дифутерм	1	84	Чехословакия
<u>Опытный цех</u>				
Шлифовальная машина	ШММК	1	75	Ташкент
Подъемник наклонный	ПН-200	1	89	- " -
Тянульно-мягчильная машина	ТМ-750	1	64	Елецк
Строгальная машина	СТР-450Е	1	75	- " -
Стол-сушилка	- " -	2	64	- " -
Обрезная машина	МСК-100К	1	56	Елецк
Красильный барабан	БХА	1	69	- " -
Разбивной барабан	- " -	2	85	- " -
Дубильный барабан	- " -	1	70	- " -
Кольцевая сушилка	КРС-20	1	85	Калинин
Сушилка 2-камерная	КС-2-2	1	64	Орехово-Зуево
Разбивной барабан	Свит	1	86	Чехословакия
Измерительная машина	- " -	1	63	- " -
Вибрационно-мягчильная машина	- " -	1	84	- " -
Строгальная машина	- " -	1	86	- " -
Чесальная машина	- " -	1	89	- " -

**Итого: 140 единиц оборудования, в т.ч. 106 ед. импортного
Стоимость: 14888 тыс. драм**

Производственные мощности - 80 млн.кв.дм в год.

Стоимость рабочей силы - зарплата одного рабочего в месяц 8-12 тыс. драм.

Стоимость энергозатрат - 600-700 Ватт/дм².

Поставка - обувные предприятия республики.

Кадры - до 1990г. численность работающих - 1100 чел. в 1997г. - 250 чел.

2. Ереванский завод по производству деталей низа обуви

375055, Ереван, ул. Согомона Таронци, 16/1; тел.: 48-51-00, 48-36-00;

приватизирован, АООТ "Сам-К"

директор: Манасарян Ашот Ерджаникович;

р/с - 8124509, Армэкономбанк, Шенгавит, Ереван.

Технико-экономические данные Установленное оборудование

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Литьевой агрегат	АЗ-310	3	84-86	Италия

1	2	3	4	5
- " -	АЗ-380	5	86	- " -
- " -	Десма	3	87	Германия
- " -	Универсал	1	82	Италия
- " -	МР-10	1	82	- " -
- " -	Униматик	1	82	- " -
- " -	УР/77-23	1	89	- " -
- " -	С-30	1	87	- " -
- " -	АТМ-2	1	89	- " -
- " -	Супер	1	89	Одесса
Термопластавтомат	ДЗ/32-250	20	81	- " -
Машины швейные	ПМЗ	35	81-89	Подольск

Прочее вспомогательное оборудование

Итого: около 100 ед. на сумму 37319 тыс. драм на 1/1-1997г.

До 1996г. фабрика была оснащена также оборудованием для производства обуви, после приватизации оборудование было распродано.

Производственные мощности - в 1990г. 5 млн пар; в 1996г. - 7 тыс. пар.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата 6 тыс. драм в месяц.

Стоимость энергозатрат - 500 Ватт- 1кВт/1 пару.

Поставка - внутренний рынок.

Кадры - численность работающих на 1/У-1997г. - 91 чел. (работает 21 человек).

Фабрика была основана в 1982г. Продукция фабрики целиком предназначалась для обувной промышленности республики. Ввиду резкого спада производства обуви, фабрика "САМ-К" пытается расширить сферу своей деятельности: производит пластмассовые изделия, пресс-формы и техоснастку для литья, налаживает производство мебели и мебельной фурнитуры, изделий из дерева.

Выпускались подошвы для женской и детской обуви, детали для каблуков и вкладышей. Материал - пластикат: АВС, полиамида, полипропилена, полиэфируретан, пластифицированный ПВХ.

3. Обувная фабрика "Масис"

(бывшая головная фабрика обувного объединения "Масис")

375061, Ереван, ул. С. Тюленина,4; тел. 52-73-03;

государственная собственность - 80%, АОЗТ,

находится в подчинении Министерства промышленности РА;

директор: Мурадян Манвел Варткезович;

р/с - 8124905, Армэкономбанк, Шенгавит

В 1997г. предприятие объявлено банкротом,

наложен арест на 75% счетов

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1- 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год выпуска	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Машины швейные, кл.: 330, 2324, 83, 233, 232, 250, 211, 26, 24, 94, 34,2852, 332, 521, 331, 430, 224, 1324,550, 231, 337, 335		300	78-90	Подольск Чехословакия

1	2	3	4	5
Машины для утюжки	04354	1	86	- " -
Машина для загиба краев деталей верха	01280/P1	11	86-88	- " -
Машина для рантов	03030/P2	1	66	- " -
Машина для двоения деталей верха	C-480	4	78	- " -
Машина для цемент. деталей	01287-P1	8	- " -	- " -
Машина для вставки блочек	01058/P	4	62-73	- " -
Машина для разглаживания заднего шва	01262	3	65	- " -
Машина для обрезки излишков подошвы	04039	9	- " -	- " -
Машина для взъерошивания кромки	04752	2	- " -	- " -
Машина для утюжки верха	04219/P5	5	83	- " -
Машина для прикрепления стелек	04054/P2	3	62	- " -
Пресс для вырубki деталей верха	ПВГ-8-0 ПВГ-8-2 ПКП-16 ПКП-10	94 24	64-85 70-91	Орел - " -
Пресс для вырубki деталей низа	ПВГ-18-1600	35	78-91	- " -
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4,ПП-4-0, ППГ-5	37	74-91	- " -
Пресс для тиснения и перфорации деталей верха	ПВ-10	32	80-89	Орел
Машина для приклеивания стелек к колодке	ППС-С	13	84-90	Ленинград
Машина для шлифовки каблука	МШК-0 МШК-1-0	13	70-89	- " -
Машина для клеевой затяжки пяточной части обуви	ЗПК-0, ЗПК-ЗН-0	19	77-91	- " -
Машина для вставки блочек	ВБ, ВБ-2-0	10	78-79	- " -
Машина для затяжки носочной части	ЗНК	26	81-89	- " -
Машина для затяжки геленочной кромки	ЗКГ	13	89-90	- " -
Машина для предварительной формовки пяточной части	ЗФП	8	75-90	
Машина для пристрочки подошвы	СПР-1	3	79-86	- " -
Машина для фрезерования уреза подошвы	ФУП	17	62-90	Грибановск
Машина для взъерошивания кромки	СКП	4	64-66	- " -
Вертикальная сушилка	СОВ	4	87-89	- " -
Машина для сшивания коробок	БШП-5	11	63-89	- " -
Машина для клейки товарных знаков	КТЗ1	5	63-85	- " -
Машина для взъерошивания каблука	МВК	17	74-91	- " -
Машина для холодной полировки подошв	ХПП-3	14	82-90	- " -
Камера для аппретирования и крашения верха обуви	АК	5	68	- " -
Машина для дублирования деталей верха	ДВ	7	87-91	Саратов
Машина для спуска краев верха	АСГ	25	74-88	- " -
Термоактиватор	ТА-0	10	85-90	- " -

1	2	3	4	5
Машина для разглаживания заднего шва заготовки	РЗШ	7	84-85	- " -
Машина для съема обуви с колодки	ОКБ	14	63-90	- " -
Машина для формовки пяточной части заготовки	ФП	5	86-89	Елецк
Машина для клеевой затяжки пяточной части	64ОГС-Г	2	89	- " -
Машина для клеевой затяжки носочной части	630ЛТ	2	89	- " -
Машина для нанесения реквизитов	РМ-1	1	- " -	- " -
Машина для спуска деталей верха	АУ-4	7	89	- " -
Машина для затяжки деталей верха	РТ-67/68	1	80	- " -
Машина для формовки пяточной части обуви	618-1, 618-0	2	84-85	- " -
Машина для разглаживания голеночной части	608-1	3	84-86	Югославия
Машина для взъерошивания затяжной кромки	Бура- Будакс	1	89	Австралия
Машина швейная 1243 кл.	Пфафф	2	89	Германия
	Штробель	4	89	- " -
Машина для околачивания пятки	ОК-1-0	3	- " -	- " -
Машина для клеевой затяжки носочной части	К-78	2	- " -	- " -
Машина для клеевой затяжки пятки	СК-23	2	- " -	- " -
Машина для загиба деталей заготовок	Р-67	2	80	Италия
	Бомбелли	2	85	- " -
Пресс	К2118Б	1	78	- " -
Машина для клеймения деталей низа	НИВ-8	2	- " -	- " -
Машина для загиба деталей верха	- " -	2	85	- " -
2-ярусный горизонтальный конвейер		21	85	мест.изгот.
3-ярусный горизонтальный конвейер		3	- " -	- " -
Увлажнительная камера		2	- " -	- " -
Камера для аппретирования верха обуви		2	- " -	- " -
Вертикальная сушилка		1	- " -	- " -
Приспособление для вставки холнитенов		8	- " -	- " -
Машина для джимирования стельки		10	- " -	- " -
Машина для пробивания отверстий		17	- " -	- " -
Приспособление для литья каблука		6	- " -	- " -
Приспособление для нарезания ранта		2	- " -	- " -
Литьевой агрегат	Б2С/24Е	1	88	Тирасполь
Прочее приспособление местного производства				

Итого: 1046 ед. в т.ч.122 шт.импортного оборудования

Производственные мощности - до 1990г. 14-16 млн пар в год.

В 1997г. фабрика рассчитывает выпустить всего несколько сот пар обуви.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата в 1996г. 8-10 тыс. драм в месяц.

Стоимость энергозатрат - 15-20 тыс. кВт (1997г.).

Поставка - внутренний рынок.

Кадры - до 1990г. численность работающих около 3 тыс. человек. На 1/1У- 97г. - 24 человека.

Производство головной фабрики всегда было поточным с весьма высокой производительностью труда. Работали специалисты высшего класса. Были налажены связи с итальянскими обувными фирмами.

Профессиональные традиции позволяли держать качество обуви на довольно высоком уровне, несмотря на низкое качество клеевых материалов, несколько подорвавших авторитет фирмы. Сейчас обувь шьется в основном вручную.

Фабрика производила обувь мужскую, женскую, детскую, модельную и повседневной носки, зимнюю, осеннюю, летнюю, а также спортивную обувь. Сейчас ассортимент резко сократился.

4. Ереванская обувная фирма "Ван",

адрес: 375026, г. Ереван, пр. Аршакуняц, 25, тел.: 56-25-22;

приватизирована; АООТ; директор: Петросян Арутюн Петикович;

р/с - 163018123741, Армэкономбанк, Шенгавит.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Пресс для вырубki деталей низа	ПВГ-18-1600	4	83-88	Орел
Машина для клеймения	ДН-2-0	3	71-85	Черновцы
Машина для шлифования	- " -	5	85-87	Чехословакия
Машина для спускания деталей низа	АСГ-12	6	71-85	Саратов
Машина для нанесения клея на детали низа	1016	4	84	Германия
Сушильная установка	СОВ-1	1	85	Грибановск
Сушильная камера	ПРКС-1-0	1	85	- " -
Машина для формования низа обуви	05020/Р4	3	85	Чехословакия
Пресс для вырубki деталей верха	ПВГ-8-0	51	66-85	Орел
- " -	ПКП-10-0	32	86-90	- " -
Машина для двоения деталей верха	06101/Р1 С-480	7	85-90	Чехословакия
Машина для дублирования деталей	ДВ-1-0	24	85-91	Пугачевск
Машина для разглаживания	РЗШ-1	7	85	Киев
Машина для разглаживания с наклеив. тесьмы	Шен-122-СР	6	84-85	Германия
Машина для спускания деталей верха	АСГ-13	29	71-86	Саратов
	129	5	91-92	Югославия
Машина для вставки блочек	ВБ-2-0	6	79-86	Ленинград
Машина для вставки блочек	С-742, Шен	2	85	Германия
Пресс для тиснения	ПГТП-45-0	5	85	Киев
Пресс для перфорации	ПГТП-100	5	85-91	Киев
Машина для клейки реквизитов	609/2 103/Р Шен	8	84-85	Германия
1	2	3	4	5

Машина для клейки реквизитов	КДВ-1-0	3	82	Одесса
Машина для формования верха	44-40-А	5	84-85	Германия
Машина для формования голени	Шен, ГГ-3	1	84	- " -
Машины швейные кл.: 23, 26, 430, 1324, 332, 34, 550, 330-8, 1022	ПМЗ	184	76-91	Подольск
Машины швейные кл. 337	Минерва	15	87	Чехословакия
Машины швейные кл.: 205-РМ, 335-МЗ, 463, 474, 483, 491	Шен	70	84-87	Германия
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-2-0	19	84-91	Вышний Волочек
Машина для взъерошивания каблука	МВК-1-0	17	85-91	- " -
Машина для приклеивания подошв	ППГ-4-0	13	73-85	Орел
	ППП-5-0	5	91	- " -
Термоактиватор	ТА-0	20	85-91	Одесса
	10057 Шен	2	85	Германия
Машины для затяжки пяточной части	ЗПК-3	1	85	Орел
	ЗПК-3М	5	91	- " -
	640-ТС-Шен	1	91	Германия
Машины для затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-3	16	85-90	Ленинград
	63ДН, Шен	9	84	Германия
Термопластавтомат	КУАСИ	2	90	Германия
Машина для предварит. формовки пяточной части	603/2	7	84	Югославия
	1002, Шен	5	84	Германия
Термопласт-увлажнитель	ТО	8	85-90	Одесса
	10057, Шен	9	81	Германия
Машина для приклепления стелек	ППС-С	9	84	Ленинград
Конвейер пошивочный	НКТ	8	84	Югославия
Конвейер заготовочный	ТКГ	11	84	- " -
Автоматическая линия	Б2С/14Е	1	89	Тирасполь
Пневматическая линия для дублирования	460 Сидеко	1	89	Италия
Машина для взъерошивания	Сидеко	1	89	- " -
Автомат для взъерошивания	ВИАР-СИДЕКО	2	89	- " -
Машина для изготовления коробок	БШП-5	2	65	Киев
Машина для тонирования	АК-1-0	9	87	- " -
Термопластавтомат	Белматик	2	90	Германия
Машина для холодной полировки	ХПП-3-0	2	85	Грибановск
Машина для фрезерования	ФУП-3-0	4	81	- " -
Машина для шлифовки деталей	ШН-1-0	5	85	- " -
Машина для шлифовки каблуков	МШК-1-0	1	80	- " -
Машина для формирования следа	ФПН-0	1	80	- " -
Машина для фиксации верха	УСМ-8	5	90	Австралия
Машина для маркировки	Сидеко	1	89	Италия
1	2	3	4	5

Машина для взъерошивания низа	- " -	1	89	- " -
Машина для скашивания	- " -	1	89	- " -
Ленточный транспортер	- " -	2	89	- " -
Машина для окраски низа	- " -	1	89	- " -
Вертикальная сушилка	- " -	1	89	- " -
Машина для обрезки стельки	- " -	1	89	- " -
Автоматическая линия для спускания деталей	- " -	1	89	- " -
Машина для нанесения клея	- " -	1	89	- " -
Сушилка	- " -	1	89	- " -
Автомат для соединения 2-х слоев стелек	- " -	1	89	- " -
Машина для формирования стелек	- " -	1	89	- " -
Машина для спускания краев	- " -	1	89	- " -
Машина для формирования союзок	- " -	1	89	- " -

Итого: 698 ед. оборудования

Производственные мощности - до 1990г. 2 млн. пар в год, в 1996г. 50 тыс. пар.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата в 1996г. 10-12 тыс. драм в месяц.

Стоимость энергозатрат - энергозатраты за один зимний месяц 1996-1997 гг. - 26 тыс. кВт или 10-15 кВт/пару обуви.

Поставка - внутренний рынок.

Кадры - до 1990-1991 гг. численность работающих на фабрике 700 человек; в 1997г. - около 150 человек.

Ассортимент выпускаемых изделий: обувь женская, мужская, детская зимняя и летняя. Материал верха- хромовая кожа, материал низа - термоэластопласт, полиуретан, поливинилхлорид, кожволон, резина пористая, кожаная подошва.

5. Обувная фабрика "Канакер"

адрес: 375052, Ереван, Канакер, I-ая ул., д. 12,

тел. 28-59-32, 28-52-46;

АОЗТ; директор: Мурадян Артур Аркадьевич;

р/с - 121010001471, ОПЕРУ промстройбанка, г. Ереван.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Пресс для раскроя верха и подкладки:	ПВГ-8	41	63-80	Орел
	ПКП-10	11	90	- " -
	ПТГ-12	2	73-75	- " -
	ПВГ-18	6	84-78	- " -
Машина для выравнивания деталей верха	С-480, Шен	2	77-83	Германия
Машина для спускания краев деталей верха	АСГ-13	7	63-76	Пугачевск
	ЗСЕ-Р7, Шен	6	69-90	Германия
Машина для загиба краев деталей верха	СОМ-4Е	1	83	- " -
Машина для разглаживания заднего шва	122-СР	2	83	- " -
1	2	3	4	5

Машина для предварительной формовки пяточной части	1005/2	2	83	- " -
Машина для активации носочной части заготовок	331-Д	3	83	- " -
Машина для клеевой обтяжки носочно-пучковой части	63ДН-ТС	3	83	- " -
Машина для клеевой затяжки пяточной части	640-ТС	3	83	- " -
Термопластавтомат	10054	3	83	- " -
Машина для формовки голенищ сапог	608-1	2	83	- " -
Машины швейные, кл.: 335, 463, 483, 491, 471, 472, 335	Шен	30	69-83	- " -
- " - кл.: 34, 330-8, 332, 2324, 430, 26, 550	ПМЗ	130	62-87	Подольск
Пресс для дублирования верха и подкладки заготовок	ДВ-0	4	83	Пугачевск
Пресс гидравлический для тиснения и перфорации деталей верха	ПГТП-45	5	79-83	Киев
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4	12	72-84	Орел
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-5	2	90	- " -
Машина для приклеивания стелек к колодке	ППС-С	12	74-90	Омск
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУН-3	5	78-87	Грибановск
Машина для холодной полировки подошв	ХПП-9	4	89	- " -
Машина для шлифовки каблука обуви	МШК-1	2	89	- " -
Машина для шлифовки каблука обуви	МВК-1	2	89	Грибановск
Машина для сшивания коробок	БШП-4	4	71-78	Киев
	ЭТПШ-70С	2	90	- " -
Термопластактиватор	ТА-О	17	89	Одесса
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ	5	75-88	Вышний Волочек
Машина для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-3	4	78-88	Ленинград
Машина для затяжки пяточной части обуви	ЗПК-3-0	2	89	- " -
Машина для клеймения деталей обуви	103/2, ТПР-35, Шен	3	69-84	Германия
Машина для двоения деталей низа	ДН-3	2	82-87	Пугачевск
Машина для спускания краев деталей низа	АСГ-12	3	63,85, 88	- " -
Пресс гидравлический для раскроя верха	ПВГ-4	2	71	Орел
Сушилка	СОВ-1	4	90	- " -
Машина для клеевой затяжки геленочной части	ЗГК	2	83	Орел
Литьевой агрегат	Десма Б2С/14Е	1	89	Тирасполь
Пластавтомат	23132-2501	1	89	Одесса
- " -	ДЕ-3132	1	91	- " -
Резак ленточный	РЛ-6	1	89	- " -

Итого: 359 ед. оборудования в том числе 60 ед. импортного

За 1996г. количество оборудования не сократилось. Канакерская фабрика одна из старейших обувных предприятий РА, была основана в 50-ые годы. Эта

одна из немногих фабрик, которая продолжает работать и выпускает продукцию, успешно ориентируясь в условиях рыночной экономики, останавливаясь только на зимние месяцы.

Фабрика выпускает мужскую, женскую и детскую обувь, зимнюю и летнюю. Материал верха-кожа, материал низа-литье и пористая резина.

Производственные мощности - в 1990г. 1000 пар в день, в 1996г. -600 пар в день, с мая 1997г. 1000 пар в день.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата рабочих в 1996г. 5 тыс. драм.

Стоимость энергозатрат - 500-600 драм/пару обуви

Поставка - страны СНГ и внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих 400 человек.

6. Ереванская фабрика модельной обуви

адрес: 375084, Ереван, ул. Павла Тычины, 136; тел. 72-00-52, 74-39-81;
государственная собственность, АООТ; 20% акций у работающих фабрики.
находится в подчинении Министерства промышленности РА;
директор: Саркисян Мартин Григорьевич;
р/с - 130001000632, Банк "Давид" Шаумян, г. Ереван.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 -1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Прессы для вырубки верха	ПВГ-8	35	68-71	Орел
	ПТГ-12	4	70	-
	ПВГ-8-2	10	72	- " -
	ПВГ-8-2-0	10	73	- " -
	ПКП-10	7	87	- " -
Пошивочный конвейер	НКТ-084	1	76	Югославия
Пошивочный конвейер N1		4	78	мест.изг.
Пошивочный конвейер N2	- " -	4	78	- " -
Пресс для приклеивания стелек к колодкам	ППС-С	10	69-90	Ленинград
Машины для предварительной обработки пяточной части	БУСМК	2	69	Англия
	Шен	3	78	Германия
	ЗПФ-О	2	81	Уфа
	ЗПФ-1-0	2	91	- " -
Машины для затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-2-0	2	70-80	Ленинград
	ЗНК-3-0	12	88-89	- " -
	Шен	4		Германия
Машины для затяжки геленочной части	ЗГК-2М-0	5	80-90	Ленинград
	Шен	2	76	Германия
Машины для затяжки пяточной части	ЗПК-3	9	77-89	Ленинград
	Шен	5	69-76	Германия
1	2	3	4	5
Машины для околачивания пяточной части	ФН-2-0	4	89	Одесса

	Шен	2	78	Германия
Машины для затяжки кромки	МВК-1-0	5	89	Грибановск
	Анвер	3	70	Франция
	Шен	3	70	Германия
Машина для шлифовки каблука	МШК-1	16	68-89	Грибановск
		3	70	мест.изгот.
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4-0	7	83-89	Орел
	Анвер	2	70	Франция
	Шен	2	76	Германия
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУП	4	70-89	Грибановск
Машина для чистки и холодной полировки подошв	ХПП-3	3	70-89	- " -
Машины для съема обуви с колодок	ОКБ	3	78	Одесса
	ОКБ-2-0	4	89	- " -
	Анвер	1	70	Франция
	Шен	1	76	Германия
Машина для горячей обдувки воздухом поверхности обуви	БУСМК	7	70	Англия
Устройства для окраски верха обуви	АК-0	8	70-90	Грибановск
	БУСМК	2	70	Англия
Машины для клеймения цены на обуви	КТЗ	1	70	Грибановск
Машина для сшивания коробок	БШП-4	6	70	Киев
Термопласты для увлажнения заготовок	БУСМК	4	70	Англия
	Шен	3	76	Германия
		8	70	- " -
Термопласты для активации клеев	БУСМ	6	70	Англия
	Шен	2	76-87	Германия
	ТА-0	6	87-89	Грибановск
	Анвер	2	70	Франция
Сушилка туннельная	БУСМК	2	70	Англия
Машина для разглаживания голеночной части	- " -	2	88	Югославия
Машина для крепления каблука гвоздями	- " -	1	70	Англия
Установка для влажно-тепловой обработки обуви	Б2С/14Е	1	87	Тирасполь
Швейные конвейеры	БУСМК	3	70	Англия
		1	89	мест.изгот.
Машины для выравнивания деталей верха обуви	Камога	5	76	Италия
	С-480	1	76	Югославия
	Фортуна	1	69	Германия
Машины для клеймения реквизитов обуви	БУСМК	5	70	Англия
	- " -	4	82-87	Югославия
	Шен	2	88	Германия
	КДВ-1	1	87	Москва
1	2	3	4	5
Машины для клеймения товарных знаков	Анвер	1	70	Франция

	Шен	1	78	Германия
		1	70	мест.изгот.
Машины для дублирования деталей верха обуви	Шен 22ЕС	5	76	Германия
	ДВ-1-0	7	88-89	Саратов
		14	70	мест.изгот.
Машины для спускания краев деталей	АСГ-13-1	7	71-86	Саратов
	Фортуна	8	70	Германия
	Бомбелли	2	90	Италия
Машины для загибания краев деталей обуви	БУСМК	5	69	Англия
	Анвер	2	70	Германия
	Шен	3	76	Германия
Машины для разглаживания швов	БУСМК	3	69	Англия
	Свит	1	74	Чехословакия
	Шен	1	78	Германия
		1	78	мест.изгот.
Машины для обрезки излишков кожи	БУСМК	1	70	Англия
	мест.изгот.	2	76	мест.изгот.
Прессы для тиснения деталей верха	Шен	3	76	Германия
	ПКТН-45	3	89	Киев
Машины для вставки блочек	Альбенно	2	76	Киев
	Шен	1	78	Германия
Машина для околочки шва верха	ОК-0	2	89	Германия
Машины для пробивки отверстий для блочек		1	72	мест.изгот.
	БУСМ	1	69	Англия
Машины для окантовки стелек		1	76	мест.изгот.
Швейные машины	Пфафф	35	69-76	Германия
	Адлер	5	89	Германия
	Миневра	4	89	Чехословакия
Швейные машины, кл.: 23А, 23, 34, 1324, 330, 332, 224, 430, 1324, 2823, 22, 1062, 330-8, 550, 232, 26, 211	ПМЗ	69	68-86	Подольск
Пресс для вырубки деталей низа	ПВГ-18	6	69-78	Орел
Конвейер для обрезки деталей низа		1	75	Орел
Машина для спускания низа обуви	АСГ-12	1	89	Саратов
Машина для двоения деталей низа обуви		1	70	мест.изгот.
Машины для стекления деталей низа обуви	Свит	2	70	Чехословакия
	БУСМК	1	70	Англия
Машина для нанесения клея на детали	Шен	1	78	Германия
Машины для взъерошивания кромки подошв	БУСМК	2	69	Англия
	Шен	1	76	Германия
		2	78	мест.изгот.
Машины для фрезеровки стелек	БУСМК	1	70	Англия
1	2	3	4	5
	Анвер	1	70	Франция

Машины для фрезеровки уреза подошв	Бомбелли	1	84	Италия
	Шен	1	78	Германия
Машина для клеймения реквизитов на деталях обуви	Ральфс	1	70	Германия
Гидравлический пресс	06-105/Е	1	90	- " -
Прочее вспомогательное оборудование местного изготовления				

Итого: 564 ед. оборудования стоимостью 37 млн. драм

В 1996г. было списано 82 ед. оборудования.

Производственные мощности - в 1990-1991г. 1-1,5 млн. пар обуви. В 1995г. - 11 тыс. пар, в 1996г. - 2 тыс. пар обуви.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата (с учетом простаивающих рабочих) - 1,1 тыс. драм в месяц.

Стоимость энергозатрат от 500 Ватт/пару до 2 кВт/пару.

Поставка - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность рабочих 352 человека.

Фабрика модельной обуви - одна из старейших обувных фабрик республики. Была основана в 1968г. В 1970-ые годы была оснащена английским, французским, итальянским, а также отечественным обувным оборудованием. В настоящее время (в 1997г.) процент износа оборудования составляет 95%.

До 1990-1991 гг. фабрика выпускала модельную обувь, мужскую и женскую. Материал верха - хромовая кожа, материал низа - ПВХ, полиуретан, пористая подошва, формованная подошва.

С 1996г. фабрика производит только мужскую обувь - рабочую и военную. Разработана модель военных ботинок на шнуровке для армии РА (взамен сапог). С 1997г. этот заказ будет выполняться.

7. Производственно-коммерческая обувная фабрика "Аракс"

адрес: 375079, Ереван, V Норкский массив, ул. Микояна 13, тел. 64-51-71, 64-39-92;

АОЗТ; не приватизирована; 20% акций - у работающих фабрики

находится в подчинении Министерства промышленности РА;

директор: Хачатуров Николай Анушаванович;

р/с - 8104904, Армэкономбанк, Советакан, г. Ереван.

Обувная фабрика "Аракс" одна из самых крупных и высокооснащенных фабрик республики, основана в 1980г., специализируется на выпуске мужской, женской, детской обуви, зимней и летней. В последние годы выпускает рабочую мужскую и военную, а также домашнюю обувь.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год выпуска	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Швейные машины: кл.: 330, 332, 26, 34, 430, 24, 224, 3823, 1324, 550, 2111, 2324, 82, 1862, 93, 231, 474, 471	ПМЗ	205	78-89	Подольск
Швейные машины	Миневра 428кл.	5	80	Чехословакия
	Некки 916-114 кл.	3	80	- " -
1	2	3	4	5
	Пфафф 495 кл.	32	80	Германия

Штробель	3	87	- " -
Адлер	10	80	- " -
Итого: швейных машин: 257			
(за 1996г. продано более ста швейных машин)			

Конвейер заготовочный	ТКТ	8	80	Югославия
Конвейер пошивочный	НКТ	6	80	- " -
- " -		2	80	мест.изгот.
Машины для разглаживания заднего шва	РЗШ-0	2	80	Саратов
	122СР	9	81	Италия
	608-1	1	89	Югославия
Машины для холодного полирования подошв	ХПП-3	9	89	Грибановск
Пресс для дублирования верха обуви	ДВО	8	80	Саратов
	460	1	90	Германия
Машина для вставки блочек	ВБ-2-0	5	81	Ленинград
Машины для спускания края заготовок	АСГ-13	3	82	Саратов
	3SE-RZ	10	89	Германия
	AV-4	1	89	Италия
Машина для околачивания стелек	СОМ-42	11	82	Германия
Машина для маркировки	103R	10	80-81	Югославия
Прессы для приклеивания подошв	ППГ-4	15	80	Ленинград
	ППП-5	2	81	Орел
	756-S	9	89	Германия
Термоактиватор	ТАО	43	80	Саратов
	ТАО	13	80	мест.изгот.
Камера для увлажнения заготовок	НД-3	5	81	Германия
Машины для затяжки носочной части	ЗНК	9	80	Ленинград
	630LG	15	89	Германия
Машина для затяжки геленочно-пяточной части	640Т	11	89	- " -
Машина для заточки пяточной части	ЗПК-3	7	80	Германия
Машина для двоения деталей верха	С-480	6	80-89	Германия
Пресс для тиснения и перфорации	ПГП-45	10	91-92	Орел
	ПГТП-10			
Камера для фиксации обуви	- " -	5	89	Италия
Машина для разглаживания верха	4219/E13	3	80-83	Чехословакия
Машина для околачивания пяточной части		7	80-89	Германия, Италия, Россия
Машина для сшивания коробок	БШП-3	5	81	Грибановск
Камера для аппретирования	АК-10	10	80	- " -
Машина для придания формы пяточной части	603-2	1	81	Германия
1	2	3	4	5
Машина для шлифовки деталей низа	ШН-1-0	1	80	Ленинград

Машина для фиксации стелек	ППС	7	80	- " -
Машина для пробивания отверстий		2	81	мест.изгот.
Машина для формовки союзок	W40-AN	10	89	Германия
Машина для взъерошивания кромки	- " -	2	89	Англия
Машина для фрезеровки уреза подъема	ФУП А-2	13	80	Орел
Машина для шлифования каблука	14-ШК	18	89	- " -
Машина для формовки пяточной части	ЗФП-1 FFS-6	8	83	Ленинград
Машина для формовки носочной части		1	79	мест.изгот.
Машина для формирования геленочной части	SSR-3	3	89	Германия
Машина для загибания деталей верха	RP-67	8	89	- " -
Машина для прибивания носочной части гвоздями	- " -	1	83	Италия
Машина для обдувки горячим воздухом	158F	2	89	Германия
Машина для прибивания каблука гвоздями	123L	4	83	Германия
Машина для разглаживания следа	- " -	1	89	- " -
Машина для заточки боковой части	Д-795	2	83	Италия
Машина для взъерошивания	RC-75C	1	81	- " -
Пресс для раскроя картонных товаров	ПВГ-8	54	80	Орел
Машина для раскроя текстильных товаров	ПКП-10	13	89	- " -
Машина для вырубki деталей низа	ПВГ-18	5	82	- " -
Машина для шлифовки каблука	S/1950	1	81	Италия
Машина для подфрезеровки стелек	234	1	81	Англия
Пресс для формовки подошв	1955	1	81	Италия
Машина для полировки каблука	ПК-55	1	81	Орел
Машина для спускания края	АСГ-12	4	80	- " -
Установка для аппретирования подошвы и сушки	1836	2	81	Италия
Машина для разрезания ранта	- " -	5	81	- " -
Транспортер	- " -	4	81	- " -
Машина для стекления	- " -	1	81	- " -
Машина для выравнивания подъема	- " -	1	81	- " -
Машина для обработки канта	- " -	1	81	- " -
Машина для клеймения подошв	- " -	1	81	- " -
Сушильная камера	- " -	2	81	- " -
Карусель для подошв	- " -	2	81	- " -
Машина для двоения деталей низа	ДН-2	2	80	Орел
Пресс для дублирования деталей верха	ДВ-1	2	80	- " -
Пресс для приклеивания подошв	- " -	1	81	Италия
Машина для намазывания клея	- " -	1	81	- " -
Литьевой агрегат	Л 2/6	3	89	Тирасполь
	721/12 Десма	1	- " -	Германия

Итого: 743 ед. оборудования, в т.ч. импортного 261 ед.

По состоянию на 1/V- 1997г. количество оборудования сократилось на 143 единицы. Это оборудование (в основном, швейные машины) за последние полтора года было продано или списано. В дальнейшем его количество, видимо, еще сокра-

тяться, т.к. поточное производство обуви в ближайшие годы не будет восстановлено, держать весь парк оборудования в рабочем состоянии невозможно, а в законсервированном состоянии оборудование не может находиться долго.

Производственные мощности - в 1989-1990гг. 1-1,5 млн. пар в год. За 1996г. выпущено 30 тыс. пар, за 1 квартал 1997г. - 6,4 тыс. пар.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата работающих 6,125 тыс. драм/месяц.

Стоимость электроэнергии - 10 кВт/пару обуви. Большие затраты на электроэнергию объясняются попыткой запустить в производство как можно большее количество цехов, оборудования и рабочих помещений для поддержания их в рабочем состоянии.

Поставки обуви в 1996г. составили: внутри республики - 48%; в Туркмению - 13,5%; в Россию - 38,5%.

Кадры - списочное количество - 324 человека, фактическое количество работающих 288 человек.

8. ООО "Гравар"

(бывший Дом моделей обуви)

адрес: 375023, ул. Брюсова, 6; тел. 58-79-67, 56-25-53;

Общество с ограниченной ответственностью;

директор: Киракосян Нерсес, Президент: Арутюнян Гагик Грантович;

р/с - 8116620, Армэкономбанк, Шенгавит, г. Ереван.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/У-1997г.

На фирме шесть цехов с замкнутым технологическим циклом, из них два цеха ручного производства и три механизированных, в которых налажено производство обуви затяжным методом и методом инъекции.

Механизированные цехи оборудованы немецкими затяжными полуавтоматами фирмы "Шен" и швейным оборудованием фирмы "Пфафф". Здесь изготавливается обувь клеевого метода крепления на подошве из натуральной кожи. Метод инъекции - один из основных способов производства обуви фирмой. Эти цехи оснащены также оборудованием английской фирмы SJS и швейными машинами "Штробель" и "Пфафф".

Производственные мощности - 200 тыс. пар в год. В 1996г. было произведено 50 тыс. пар.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата одного рабочего до 20 тыс. драм в месяц.

Стоимость энергозатрат - 1-2 кВт/пару.

Поставка - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих 300 человек.

Фирма "Гравар" сформировалась в 1991г. на базе Дома моделей обуви фирмы "Масис", продолжив лучшие его традиции.

Фирма продолжает выпускать только высококачественную модельную обувь летнюю и осенне-весеннего сезона, плетеную, перфорированную, с верхом из натуральной кожи, с подкладкой и подошвой также из натуральной кожи, зимние модельные утепленные сапоги с верхом из натуральной кожи, с подкладкой из искусственного меха на формованной подошве, демисезонные мужские полуботинки с верхом из натуральной кожи, с подкладкой из натуральной кожи на формованной рифленой подошве из полиуретана.

На зимние месяцы фабрика останавливается.

9. Обувная фабрика "Люкс"

адрес: 375069, Ереван, ул. Гастелло, 2/9; тел. 28-10-32, 28-10-22,
приватизирована, АООТ; директор: Бостанджян Варткез Мушегович;
р/с - 8300015, Армэкономбанк, Советакан, Ереван.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/У -1997г.

Наименование оборудования	Марка	Страна, город - изгот.
Швейные машины	Пфафф	Германия
- " -	Штробель	- " -
- " -	Минерва	Чехословакия
Швейные машины кл. 330, 432, 550	ПМЗ	Подольск
Прессы	ПВГ	Орел
Машины для спускания края деталей верха	АСГ-13	Пугачевск
Машина для затяжки носочно-пучковой части	Шен	Германия
Машина для затяжки пяточной части	- " -	- " -
Литьевой агрегат	Десма	- " -
Прочее технологическое оборудование для производства модельной и повседневной обуви.		

Общая стоимость оборудования: - 34 млн. 250 тыс. драм

Производственные мощности - 3 млн пар/год. За 1996г. произведено 8675 пар обуви.

Стоимость рабочей силы - 4800-5200 драм/в месяц - зарплата рабочих, занятых на производственных операциях; 1800 драм/месяц - средняя зарплата всего списочного состава работающих за 1996г.

Стоимость энергозатрат - 2-5 кВт/пару.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих 439 человек; по состоянию на 1/У - 1997г. работает 10-15 человек.

Фабрика "Люкс" существует как самостоятельная фабрика с 1986г.; (до 1986г. фабрика N10 объединения "Масис").

Производство обуви в основном механизированное, но есть и ручное производство. Ассортимент -высококачественная зимняя и летняя модельная обувь. В последние годы фабрика производит также военную обувь. В настоящее время ведется большая работа по маркетингу. Возможно, в скором времени фабрика снова откроет фирменные магазины оптовой и розничной торговли.

10. Егвардская обувная фабрика "Арай"

адрес: 378414, Котайкский район, г. Егвард, ул. Шираки, 40,
тел.: (8-268) 2-33-61, 2-33-80;
приватизирована; АООТ; директор: Егиазарян Ара Завенович;
р/с - 1467891, Акционерно-коммерческий агробанк, г. Егвард.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 -1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-	Год	Страна, город-
---------------------------	-------	------	-----	----------------

		ВО	ВЫП.	ИЗГОТ.
1	2	3	4	5
Пресс-форма	Десма	1	89	Тирасполь
Литьевой агрегат для литья подошв	- " -	1	89	- " -
Комплект оборудования	Бомбелли	1	89	Италия
Прессы	ПВГ-18	3	87-88	Орел
	ПВГ-8-2	4	73-74	- " -
	ПКТ-10	5	87-90	- " -
	ПКП-16	2	90	- " -
	ПГТ-12	1	75	- " -
	ППГ-5, ППГ-4	8	81-84	- " -
Швейные машины, кл.:1587,97,51,330,83,332,34, 3811	ПМЗ	13	89-90	Подольск
	Пфафф	32	81-90	Германия
	Штробель	1	90	- " -
	Минерва	2	89	Чехословакия
	Адлер	1	90	Германия
Пресс гидравлический для тиснения и перфорации	ПГТП-45	1	89	Орел
Машина для спускания краев деталей верха	АСГ-12, АСГ-13	5	86-87	Орел
Машина для двоения низа	ДН-3	1	87	- " -
Машина для затяжки пяточной части	ЗПК-3-0	2	89	Ленинград
Машина для взъерошивания затяжной кромки	МВК-3-0	1	82	Грибановск
Машина для формовки пятки	ЗФП-0	1	75	- " -
Машина для съема заготовки с колодок	- " -	1	91	мест.изгот.
Машина для спускания края верха обуви	АСГ-13	2	90	Пугачевск
Машина для раскройки текстиля	- " -	5	68	- " -
Машина для удвоения	- " -	1	90	Чехословакия
Прочее вспомогательное оборудование				

Итого: 136 ед. оборудования в т.ч. импортного -12 ед.

Производственные мощности - 60-70 тыс. пар в 1990г.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата 4 тыс. драм/месяц.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих - 85 человек.

Обувное оборудование не демонтируется, в любое время при наличии заказа фабрика в состоянии приступить к массовому производству обуви. В 1996г. было изготовлено 80 пар рабочей и военной обуви. С 1997г. фабрика выпускает спиртные напитки.

11. Егвардская фабрика спортивной обуви

адрес: 378414, Котайкский р-н, г. Егвард; тел.: (8-268) 2-30-97, 28-44-77;

приватизирована, АООТ; директор: Улиханян Миша Суренович,

Президент: Аракелян Владимир Пайлакович;

р/с - 142190009563, Акционерно-коммерческий агробанк, г. Егвард.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/У -1997г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Страна, город-изгот.
Машины швейные	Пфафф Зингер Адлер Штробель	102	Германия
Литьевые агрегаты карусельного типа	Десма	2	Германия
Раскройные столы			
Поточная линия для получения полиэтиленовой пленки (экструдеры, печатное устройство и проч.) и изделий из нее		1	Германия

Производственные мощности - 1990-1991 гг. - 20 тыс. пар спортивной обуви типа adidas, в 1996г. - 5 тыс. пар.

Стоимость рабочей силы; средняя зарплата 9-10 тыс. драм в месяц; простои не оплачиваются.

Стоимость энергозатрат - 10 кВт/пару (200 драм/пару).

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих 125 человек.

Фабрика была основана в 1986г. совместно с фирмой Adidas. Поставка оборудования, технология, монтаж, наладка - осуществлялись фирмой " Adidas". В первые годы поставка обуви производилась только по согласованию с фирмой. После распада СССР связь с фирмой прекратилась. Фабрика перешла в полную собственность АООТ. Выпуск спортивной обуви продолжается. Низ обуви - литой из полиуретана, верх - хромовая кожа.

12. Нубарашенская обувная фабрика

адрес: 375071, Ереван, Нубарашен, тел. 47-67-02, 45-30-16;

государственная собственность; 20% акций у работающих предприятия находится в подчинении Министерства промышленности РА.

В июне 1997г. будет закончен процесс приватизации; АООТ;

директор: Васамян Роберт Мукучевич;

Армэкономбанк, Эребуни, Ереван.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1 -1996г.

Наименование оборудования	Марка	Страна, город-изгот.
Прессы	ПВГ, ППГ, ПКП	Орел
Швейные машины	ПМЗ Пфафф	Подольск Германия
Обтяжно-затяжное оборудование	ЗНК, ЗПКи проч.	Ленинград Орел
Машины для спускания края верха	АСГ	
Прочее технологическое оборудование для отделки обуви		

Итого: 98 ед. оборудования

Производственные мощности - 1990г. - 250 тыс. пар в год.

13. Ереванская экспериментальная обувная фабрика

адрес: Ереван, II тупик пр. Комитаса, дом №21, тел. 23-49-66;

приватизирована, АООТ; директор : Григорян Арам Геворкович;

р/с - 121120001387, Акционерно-коммерческий промстройбанк, Арабкир, Ереван

Фабрика была создана для освоения новых моделей, поэтому производство небольшое, поточного выпуска продукции нет.

Ассортимент обуви: сапожки и полусапожки мужские и женские, полуботинки мужские, туфли женские. Материал верха-кожа, материал низа-кожа и полиуретан.

**Технико-экономические данные
Установленное оборудование на 1/1 1996г.**

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Пресс для вырубки деталей низа	ПВГ-18	6	56	Грибановск
Машина для стекления лицевой стороны деталей низа	04163/РЗ	1	84	Чехословакия
Строгальная машина	05237/РЗ	1	74	- " -
Пресс для отходов	Ц-4-70	1	85	Грибановск
Швейные машины, кл.: 34, 330, 331, 250, 230, 332, 101, 1882	ПМЗ	63	70-91	Подольск
	Пфафф	2	85	Германия
	Бомбелли	2	86	Италия
Машины для спускания краев деталей верха обуви	АСГ-13	6	69-85	Орел
	С-247 АОО	2	89-90	Италия
Машины для двоения деталей верха	Фортуна	1	77	Чехословакия
	С-480	1	84	- " -
Прессы для вырубки деталей верха и подкладки	ПКП-10	7	87-90	Орел
	ПКП-16	2	90	- " -
Машина для затяжки носочно-пучковой части	ЗПК-3-0	2	89	Ленинград
Пресс для приклеивания низа обуви	ППГ-4	14	71-87	Орел
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУП-3-0	8	77-86	Грибановск
Машина для холодного полирования подошв	ХПП	2	90	- " -
Машина для шершевания затяжной кромки	МШК-0	3	74-91	- " -
Машина для стекления подошв	СКП	1	62	Орел
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1	2	84-86	Вышний Волочек
Машины для клейки фабричной марки	05054/Р	1	74-80	Чехословакия
	КТЗ	5	83-85	Грибановск
Машина для обтяжки стелек		1	80	- " -
Машина для градации модели		1	70	- " -

Итого: 137 ед. оборудования

Стоимость оборудования 1070 тыс. драм

Производственные мощности - в 1990г. - 250-300 тыс. пар; в 1996г. - 15 тыс. пар

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата рабочих, занятых на производственных операциях, - 10 тыс. драм/месяц.

Стоимость энергозатрат - за 1996г. энергозатраты составили 2 млн драм, или 133 драма на пару обуви.

Поставки - в 1996г. - Туркмения, внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих на 1/1 -1997г. - 232 человека. Однако ежемесячно на производстве занято 30-35 рабочих. Три зимних месяца фабрика не работает. Фабрика занимается посреднической деятельностью.

Машина для маркировки	609-3	3	89	- " -
Машина для затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-ЗНО	6	90	- " -
Машина для тексовой затяжки пяточной части	64ОТС, Шен	2	89	Германия
Машина для изготовления коробок	ТШК-1	1	89	Грибановск
Конвейер швейный	КШП	1	89	- " -
Машины для загибки краев деталей обуви	ЗКО-1-0	3	91	Чехословакия
	33А	1	85	Германия
Машина для полировки подошв	Шен	1	90	- " -
Машина для формовки союзок	W-40 AW	1	85	Италия
Машина для шлифовки каблуков	700G	1	89	Италия
Сушилка	US M-8	1	85	- " -
Машина для околачивания пяточной части обуви	618-0	1	87	- " -
Машина для формирования пяточной части	603-2	2	88	- " -
Активатор	10057	1	89	- " -
Камера для увлажнения	331Д Шен	1	86	Германия
Пресс гидравлический	ПВГ-18	12	89	Орел
	ПОТТ-40	4	89	- " -
Пресс для утиля	ППП-24	2	89	- " -
Станок бумагорежущий	2БР-11-0	1	89	- " -
Пресс для тиснения	К22, Шен	1	89	Германия
	1-0	1	90	Сидеко
Машина картонарезная	ТКР-120	1	90	Киев
Агрегат для литья подошв	Б2С/14Е	1	88	Тирасполь
	Л/216	1	89	- " -
Литьевой агрегат	Тор-IPP	1	89	Италия
Пресс	ГШП-2 Десма	2	89	Германия
Литьевой агрегат	Десмокол	1	89	Тирасполь
Дробилка		1	90	мест.изгот.
Обрезающая машина	Р-1, Сидеко	3	89	Италия
Компрессор		1	89	Индия
Машина для срезания краев низа обуви	АСТ-12	2	89	Грибановск
Машина для склеивания пяточной части стелек	2-11, Сидеко	2	89	Италия
Машина для маркировки	РАМА-82	1	89	- " -
Машина для взъерошивания каблука	- " -	1	89	- " -
Машина для спускания края верха обуви	- " -	2	89	- " -
Машина для выравнивания и взъерошивания подошв	СІWP	1	84	- " -
Машина для стекления подошв	SF-12	1	84	- " -
1	2	3	4	5
Машина для окраски ходовой стороны подошвы	CF Сидеко	1	84	- " -
Машина для взъерошивания подошвы	CS Сидеко	1	89	- " -
Машина для сортировки и штабелирования	С Сидеко	1	84	- " -
Автоматическое устройство для намазывания клея	OS-A/5	1	84	- " -

Горизонтальное устройство для сушки подошв	OK-86NS	1	84	- " -
Автомат для соединения слоев стелек	R-4	1	84	- " -
Автомат для двоения подошв	SP/F Сидеко	1	84	- " -
Машина для сшивания внутренних слоев	Л-33	1	84	- " -
Машина для обработки подошв	FS/S	2	89	- " -
Машина для двоения подошв	RAP	1	89	- " -
Машина для утончения подошв	Сидеко	1	89	- " -
Машина для полировки		1	89	Чехословакия
Конвейер для транспортировки подошв	ТДМ	2	89	Чехословакия
Вертикальное устройство для сушки подошв	ES/2, Сидеко	1	89	Италия
Машина для формовки союзок	P/78	1	89	- " -
Вальцы		1	86	мест.изгот.
Вспомогательное оборудование: токарное, фрезерное, сварочное и прочее				

Итого: 1216 ед. оборудования, в т.ч. импортного 694 ед.

Стоимость оборудования 89450 тыс. драм

Производственные мощности - до 1992г. 2-3 млн пар в год. В 1996г. фабрика выпустила - 22080 пар военной обуви.

Стоимость рабочей силы - в 1996г. средняя зарплата - 1420 драм.

Стоимость энергозатрат - 15 кВт/пару.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих в 1996г. - 741 человек.

Обувная фабрика "Гарни" (в 1989г. она выделилась из состава прежней Абовянской обувной фабрики, Абовян, 5-ая ул. д.13), одна из самых новых высокооснащенных обувных фабрик республики. Строительство фабричных корпусов также производилось с учетом всех экологических и социальных условий. Количество импортного оборудования более - 50% - самый высокий процент среди всех обувных фабрик республики. Срок эксплуатации оборудования не превышает 8 лет. Несколько лет назад Ванадзорская обувная фабрика передала фабрике "Гарни" в аренду еще 22 единицы оборудования фирмы Сидеко (Италия).

Обувная фабрика специализируется на выпуске женской обуви для осенне-зимнего сезона, выпускает также детскую, школьную, спортивную обувь, солдатские сапоги и комнатную обувь.

Материал верха-хромовая кожа, материал низа-ПВХ, термоэластопласт, кожа, резина, полиуретан.

В 1996г. выпускала только военную обувь по заказу.

15. Абовянская обувная фабрика "Котайк-Кошик"

адрес: 378510, Абовян, 5-ая ул. д. 13; тел.: (8-261) 2-05-81;

приватизирована, АООТ; директор : Геворкян Роберт Амаякович;

р/с - 1000108, Коммерческий банк: "Анелик", Ереван.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/У1-1997г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Страна, город-изгот.
Машины швейные	Штробель, Пфафф, ПМЗ	100	Германия, Подольск
Прессы	ПВГ	36	Орел
Машина для спускания края деталей обуви	Фортуна	5	Германия
Обтяжно-затяжное оборудование	ЗПК-3-0 ЗПК-3 и проч.	28	Ленинград

Машина для шершевания каблучка	МШК-1-0	6	79-85	Грибановск
Машина для удвоения	Фортуна ИА-470	1	89	- " -
Машина для затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-2-М-1	2	79-80	Ленинград
Машина для формовки пятки	ЗФП-0	1	73	- " -
Конвейер 2-ярусный		1	72	мест.изгот.
Машина для удвоения низа обуви	ДП-0-1, ДП-3-0	3	78-88	Пугачевск
Машина для фрезерования подошв	мест.изгот.	1	87	мест.изгот.
Термопластавтомат	- " -	1	77	- " -
Шнек для литья низа обуви	- " -	1	87	- " -
Измельчитель	НПП-150	1	88	- " -

Итого: 155 ед. оборудования

За 1996г. количество оборудования уменьшилось на 75 единиц (часть списана, а часть продана).

Производственные мощности - в 1990г. - 250-300 тыс. пар в год, в 1996г. - 300 пар обуви.

Стоимость энергозатрат - 5 кВт/пару обуви.

Стоимость рабочей силы- средняя зарплата за 1996г. - 1500 драм.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - списочная численность работающих на 1/У - 1997г. - 160 человек.

В 1997г. фабрика объявлена банкротом, и в апреле 1997г. были проданы на аукционе все здания, застройки и территория предприятия.

Предполагается перенести оставшееся оборудование на другую территорию и продолжить производство обуви.

Ассортимент фабрики: обувь мужская и женская, в т.ч. модельная на высоком каблуке. Материал верха-хромовая кожа, материал низа-кожа, кожволон, полиуретан, ПВХ.

17. Обувная фабрика "Ашот Еркат"

адрес: 378630, г. Гавар, ул. Саядяна, 83,

тел. 28-79-25, (8-264) 2-23-89;

приватизирована, АООТ; директор: Бошьян Григор;

р/с - 321507, Акционерно-коммерческий промстройбанк, г. Гавар

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
Пресс для вырубки деталей низа и верха	ПВГ-8, ПВГ-18, ПВГ-12, ПВГ-4	14	70-84	Орел
	ПКП-10	5	80-89	- " -
	ПКП-16	1	82	- " -
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4, ППГ-5	11	80-85	- " -
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУП-3	10	76-81	Грибановск

Машина для затяжки носочной части	ЗПК-2	8	71-80	Ленинград
Машина для спускания края деталей верха	АСГ-13	11	82-89	Орел
Машина для шершевания кромки	МШК-0	4	81-89	Грибановск
Пресс для приклеивания стелек к колодке	ППС-1	2	81-89	Орел
Машина для приклеивания подошв	ППП-5	1	82	- " -
Машина для разглаживания	РЗШ-1	4	88	Тюмень
Машина для затяжки кромки	МВК-1-0	4	88	Грибановск
Камера для аппретирования	АК-1-0	3	81	- " -
Термоактиватор	ТА-0	2	80	Одесса
Конвейер I и II	- " -	2	85	мест.изгот.
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ	1	82	Вышний Волочек
Швейные машины, кл.: 332,34,1324,430,550,390-8			79-86	Подольск

Итого: 220 ед. оборудования

Стоимость оборудования 4207 тыс. драм

Производственные мощности - в 1990г. фабрика выпускала 400 тыс. пар в год.

Поставки - внутри республики.

Кадры - списочная численность работающих - 149 человек.

18. Ереванская обувная фабрика "Наири"

адрес: 375051, Ереван, ул. Врацакан, 16; тел. 25-57-80;

государственная собственность; 20% акций передано работающим.

Находится в подчинении Министерства торговли и услуг РА;

директор: Казарян Серж Сергеевич;

р/с - 500703, Ардшинбанк, Арабкир; Ереван

Производство фабрики рассчитано на индивидуальный пошив обуви. На фабрике была собрана высококвалифицированная рабочая сила, специализирующаяся на выпуске пары обуви одним мастером. На фабрике нет поточного производства.

Технико-экономические данные Установленное оборудование н I/III-1997г.

Наименование оборудования	Марка	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4
Прессы для вырубki деталей низа	ПВГ-18	84-89	Грибановск
Прессы для вырубki деталей верха	ПКП-10	84-89	Орел
Прессы для приклеивания низа обуви	ППГ-4		Орел
Машина для спускания краев деталей верха	АСГ-13	80-90	
1	2	3	4
Машина для спускания краев деталей верха		90	Италия
Швейные машины, кл.: 34,330, 331, 250, 230, 332 и др.	ПМЗ	70-91	Подольск
Швейные машины		84-89	Италия, Германия
Оборудование для отделки, маркировки, строгания, двоения, полирования и др.			

Итого: 309 ед. оборудования

Производственные мощности - с 1994г. фабрика практически не работает. До 1990г. фабрика производила до ста тысяч пар в год модельной обуви высокого качества.

Поставок нет.

Списочная численность работающих 600 человек. На 1/Ш - 1997г. работает 10-15 человек.

19. Обувная фабрика "Мурацан"

адрес: 375041, Ереван, ул. Мурацана, 119; тел. 52-25-13, 52-32-44;
приватизирована, АООТ; директор: Маркарян Норайр Гришаевич;
р/с - 163068102108, Армэкономбанк, Эребуни, Ереван.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 -1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
Машина швейная, кл.: 330	ПМЗ	35	77-87	Подольск
34	- " -	4	76	- " -
430, 250	Пфафф	3	84-88	Германия
Машина для спуска краев деталей верха	АСГ-13	2	83	Пугачевск
	АСГ-12	2	64	- " -
Пресс для приклеивания подошв	ППТ-4	2	84	Орел
Камера для аппретирования	АК-1	1	89	Грибановск
Машина для шлифования каблучков	МШК	1	89	- " -
Машина для затяжки носочно-пучковой части обуви	ЗПК-3	1	89	Ленинград
Машина для затяжки пяточной части обуви	ЗПК-3	2	89	- " -
Машина для затяжки геленочной части обуви	ЗКГ-2	1	89	- " -
Пресс для приклеивания подошв	ППП-5	4	84-90	Орел
Машина для фрезерования союзок		1	72	мест.изгот.
Машина для удвоения	У-2	1	82	Саратов
Камера для аппретирования	АК-1	1	90	Грибановск
Пресс для вырубki деталей верха	ПКП-10, ПКП-8	2	79-91	Орел
Пресс для вырубki	ПВТ-8, ПВТ-18	10	69-91	- " -
Машина для перфорации	СВТ, ПВТ	2	69-78	- " -
Машина для фрезерования низа		1	80	мест.изгот.
Компрессор		1	90	- " -

Итого: 93 ед. оборудования. Стоимость 8638 тыс. драм

Производственные мощности - в 1990г. фабрика производила 100-120 тыс. пар, в 1995, 1996гг. выпуска обуви не было.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата работающих 5500 драм (с учетом оплаты за простой).

Кадры - списочная численность работающих 114 человек.

Ассортимент ранее выпускаемой обуви- обувь мужская и женская, летняя и зимняя: материал верха - хромовая кожа, материал низа-кожа, ПВХ. По состоянию на 1/У -1997г. фабрика не работает.

20. Гюмрийская головная фабрика "Ленкош"

адрес: 377518, г. Гюмри, ул. Ширакаци, 109; тел. (8-269) 2-21-01;
приватизирована, АООТ; директор: Амбарцумян Вардкес;

**Технико-экономические данные
Установленное оборудование на 1.01.95г.**

Наименование оборудования	Марка	Кол- во	Год выпуска	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Машина для приклейки подошв	7560 Сидеко	6	90	Италия
Термоактиватор	ТА-0	3	90	Одесса
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУП-1	1	90	Грибановск
Машина для шлифовки каблука	МВК-1-0	1	90	- " -
Машина для взъерошивания следа обуви с околоткой пяточной части	Сидеко В-84	3	90	Италия
Печь для стабилизации заготовки на колодку	М-171Сидеко	3	90	- " -
Машина для клеевой затяжки носочной части	LG-630	6	90	Германия
Машина для клеевой затяжки пяточной части	ТСТ-640	6	90	- " -
Машина для активации и увлажнения носочной части	331-Е	6	90	- " -
Машина для холодной и горячей обработки задников	287 CF Сидеко	1	90	Италия
Пресс для приклеивания стелек	ППС-С	4	90	Орел
Швейные машины, кл.: 330-8, 332,430, 550	ПМЗ Сидеко	32 3	90 90	Подольск Италия
Швейные машины кл.: 418, 474, 471, 491, 335	Пфафф	45	90	Германия
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-2-0	3	90	Вышний Волочек
Установка для влажно-тепловой обработки	150,Сидеко	2	90	Италия
Машина для разглаживания шва (с лентой)	AS-83 ПШК	2 1	90 90	- " - Грибановск
Машина для обрезки крокуля каблука	СП II, Сидеко	1	90	Италия
Пресс гидравлический для тиснения и перфорации	ПГТП	3	90	Грибановск
Машина для спуска края заготовок	AV 4,Сидеко	5	90	Италия
Машина швейная	Штробель	141	95	Германия
Универсальная двоильная машина	СП512	5	90	Италия
Машина для взъерошивания подошв	CS Сидеко	2	90	Италия
1	2	3	4	5
Конвейерная линия	ТМ	1	90	- " -
Вертикальная установка для сушки	Сидеко	1	90	- " -
Программное устройство для сортировки, учета и штабелирования подошв	Сидеко	1	90	- " -
Машина для фрезерования стелек	- " -	1	90	- " -
Машина для затяжки геленочной части скобами	- " -	1	90	- " -
Пресс для раскроя верха и подкладки	ПВГ8 ПВГ-18	3 7	90 90	Орел - " -
Пресс гидравлический	ПОТГ-40 ПКП-10	1 20	90 90	- " - - " -

	ДВ-1	1	90	- " -
Пресс	208-11	1	90	Югославия
Пресс для приклеивания низа обуви	ППГ-4-0	3	90	Орел
Пресс для вырубki деталей верха	ПТГ-12	1	90	- " -
Термоувлажнитель	Т-1-0	1	90	Одесса
Машина для маркировки	609-3	1	90	Югославия
Машина для затяжки и клеевой обтяжки носочной части	ЗНК-1-0	1	90	Орел
- " -	ЗНК-3-0	6	90	Орел
Машина для спускания краев	Тип-12	1	90	Югославия
Машина для пробивания отверстий		1		
Машина швейная кл.: 24А, 1022		3	90	Подольск
- " -	Минерва	2	90	Чехословакия

Итого: оборудования 252 ед. (в т.ч. импортного 53 ед.)

Стоимость оборудования 14569 тыс. драм

Производственные мощности - в 1990-1991гг. - 660-800 тыс. пар в год.

Поставка - внутренний рынок.

Кадры - количество работающих в 1996г. - 50 человек.

Фабрика производила детскую школьную и дошкольную обувь, а также зимнюю мужскую и женскую обувь. Материал верха - хромовая кожа, материал низа - формованная резина, ПВХ.

Корпуса и оборудование в 1988г. сильно пострадали от землетрясения. В 1990г. фабрика была заново переоснащена и отстроена.

21. Бюреганская обувная фабрика

адрес: марз Котайк, пос. Бюреган, ул. Котайки,1;

приватизирована, АОТ "Зангу"; директор: Хазарян Самвел;

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Пресс для вырубki деталей верха	ПКП-10	3	86	Орел
	ПВГ-8	3	71	
Машина для клеймения	КТЗ-0	1	87	- " -
1	2	3	4	5
Автоматическая линия	В2С/14-01	1	89	Тирасполь
Термоактиватор	ТА-0	1	95	Одесса
Машина для спускания краев	АСГ-13	2	85	Саратов
Машины швейные: 330-8, 474, 205, 550, 337-1, 332, 430, 471, 26	Минерва, Шен, ПМЗ	36	77-89	Чехословакия, Подольск, Германия
Пресс для тиснения	ПГТП-45	1	90	Киев
Установка для фиксации	УТФ-1-0	1	90	Воронеж
Машина для формовки	603/2	1	86	Югославия
Машина для дублирования	ДВ-1-0	1	90	Пугачевск
Машина для взъерошивания каблука	МВК-1-0	1	90	Грибановск
Машина для вставки блочек	ВБ-3-0	1	85	- " -

Машина для затяжки пяточной части	02146/ЕС1	1	86	Чехословакия
Машина для затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-3-0	1	85	Ленинград
Пресс для приклеивания	ППГ-4-0	1	85	- " -
Комплект пресс-форм				

Итого: 57 ед. оборудования стоимостью 12159 тыс. драм

Производственные мощности - до 50 тыс. пар в год.

Поставка обуви - 20% - РА; 80% - СНГ.

Кадры - списочное количество работающих 176 человек.

22. Капанская обувная фабрика "Хуступ"

адрес: 377810, Капан, ул. Шинарарнери, 10;

тел.: (8292) 6-79-47, 6-56-52;

приватизирована, АОЗТ; директор: Даниелян;

р/с - 321102, Акционерно-коммерческий промстройбанк, г. Капан.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1-1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Пресс для вырубki деталей верха	ПВГ-8-2	18	78-87	Орел
- " -	ПВГ-18-1600	4	80-83	
- " -	ПКП-16,ПКП-10	5	83-89	- " -
Машина для спускания края верха обуви	АСГ-13	5	80	Пугачевск
Машина для шлифовки каблука	МШК-10	5	80-85	Грибановск
Машина для сшивания коробок	БШП-5	3	78-80	- " -
Машина для затяжки пяточной части	ЗПК-3	4	89-94	Ленинград
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4	3	70-86	- " -
Машина для фрезерования подошв	ФУП-3	4	80-85	Орел
Пресс для прикрепления подошв	ППП-5, ППС-0	5	73-90	Орел
Машина для вырубki деталей низа обуви	ДНР	4	80-82	Орел
Компрессор	СО-7	2	80	- " -
1	2	3	4	5
Машины швейные, кл.: 330, 224, 23-24, 332, 550, 430, 34	ПМЗ	53	74-79	Подольск
	Пфафф	81	81	ФРГ
Литьевое оборудование для низа обуви			- " -	Тирасполь
Другое вспомогательное и транспортное оборудование				

Итого: 117 ед. оборудования

Производственные мощности - в 1990г. фабрика производила до 300 тыс. пар обуви в год. В 1997г. не работала.

Ассортимент фабрики - обувь женская, мужская, детская, материал верха - кожа хромовая, материал низа - формованная подошва, ПВХ, полиуретан.

23. Гюмрийская обувная фабрика "Таврос"

адрес: 377507, г. Гюмри, ул. Ширакаци, 195; тел.: (8-269) 2-38-51;
 приватизирована, АООТ; директор: Мовсесян Карапет;
 р/с - 321504, Акционерно-коммерческий промстройбанк, г. Гюмри.

**Технико-экономические данные
 Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.**

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Машина для спуска краев заготовок	АВ-5,Сидеко	5	94	Италия
Машина для нанесения термокля и загиба краев	42ФМ, Сидеко	2	94	- " -
Машина для обрезки подкладки	ЖЛ-25,	2	94	- " -
Машина для разглаживания заднего шва	AS-89,	2	94	- " -
Автоматическая программная машина	6900EP	2	94	- " -
Печь для стабилизации заготовок	Сидеко	2	94	- " -
Машина для взъерошивания следа обуви	В-84,	2	94	- " -
Машина для клеймения заготовок и подкладки	ТФ-150	2	94	- " -
Машина для формирования деталей союзки	163-160	1	94	- " -
Машина для холодной и горячей формовки задников	287СФНР	3	94	- " -
Машина для формирования готовой обуви	102СР	1	94	- " -
Установка для ВТО с нагретыми роликами	150	2	94	- " -
Машина для пристрочки стелек	141-23, Штробель	2	94	Германия
Машина для приклейки подошв	756С, Сидеко	4	94	Италия
Машина для отрезки крокуля каблука	- " -	1	94	
Машина для затяжки голенка обуви скобами	МІ-38	1	94	- " -
Машина швейная	205-МО-25 Сидеко	1	94	- " -
Машина для клеевой затяжки носочно-пучковой части	330ЛЖ Сидеко	3	94	- " -
Машина для клеевой затяжки пяточной части	640ТСТ, Шен	3	94	Германия
1	2	3	4	5
Пневмоаппарат для увлажнения и активации заготовок	331IE, Шен	3	94	- " -
Машина для выравнивания деталей по толщине	СП512,Сидеко	2	94	Италия
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-2-0	3	94	Вышний Волочек
Термоактиватор	ТА-0	8	94	Одесса
Пресс для тиснения	ПГТП-45	3	94	Орел
Машина для вырубki деталей верха	ПКП-10	9	94	- " -
Машина для приклеивания стелек на колодки	ППС-С	3	94	- " -
Машина для вставки блочек	ВБ-3-0	1	94	-
Машина для взъерошивания затяжной кромки	МВК-1-0	1	94	Грибановск
Машина для полировки подошв	ХПП	6	94	- " -

Машины швейные кл.: 430, 34, 330-8 и др.

ПМЗ 29 94 Подольск
Пфафф 30 94 Германия

Итого: около 200 ед. оборудования

Производственные мощности - в 1990-1991гг. - 150-200 тыс. пар в год.

Фабрика выпускала мужскую, женскую и детскую обувь, модельную и повседневную для летнего и осенне-весеннего сезона. Материал верха - натуральная кожа. Способ крепления - клеевой, материал низа - ПВХ.

Как и на других фабриках в 1996-97гг. выпуск продукции снизился до 1-2% от производственной мощности. На зимние месяцы фабрика останавливается. Выпускает в основном обувь по заказу Министерства обороны.

В 1988г. фабрика была разрушена спитакским землетрясением. Заново восстановлена, оборудование заменено новым, выпуска 1994г.

24. Гюмрийская обувная фабрика "Карс"

адрес: 377507, Гюмри, село Карашен;
приватизирована, АОЗТ; директор: Давоян Сасун
Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
Машина для клеевой затяжки обуви	630-ЛЖ	1	90	Германия
Машины швейные для окантовки, кл.: 335, 418, 491, 474, 330-8	ПМЗ	10	90	Подольск
Пресс для вырубki деталей верха	ПКП-16	1	90	Орел
Пресс для приклеивания подошв	ППП-5	1	90	- " -
Машина для взъерошивания следа обуви	МВК-1	1	90	- " -

Итого: 14 ед. оборудования на сумму 65,3 тыс. драм

Фабрика "Карс" начала строиться после землетрясения 1988г. Фактически не достроена. По состоянию на 1/ТУ-1997г. не работает.

25. Ванадзорская обувная фабрика

адрес: 377200, Ванадзор, ул. Г. Нжде, 3; тел.: (8-257) 2-32-08, 2-64-51;
приватизирована, АООТ; директор: Саакян Левон;
р/с - 321201, Армэкономбанк, г. Ванадзор.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Пресс для вырубki	ПВГ-18	4	72	Орел
Пресс	ПВГ-8-2	11	74-85	- " -
Пресс	ПКП-10	2	87-89	- " -
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4	8	76	- " -
Машина для спускания краев	АСГ-12	5	80-86	Пугачевск
	АУЗ/Р	6	89	Италия
Машина двойная	ДМ-1-0	1	74	Пугачевск
Машина для стекления подошв	04163/РЗ	2	63-85	Чехословакия

Машина для клеймения	КДВ-1		60	Ленинград
Машина для холодной полировки	ХПП-3	3	71-79	Грибановск
Машина для шлифовки	ШМ-1-0	4	76-81	- " -
Машина проволочкосшивальная	БШП	1	70	Киев
Машина для снятия обуви с колодок	ОКБ	1	76	Вышний Волочек
Машина для затяжки пяточной части	ЗПК-ЗМ-0	3	76-90	Ленинград
Автомат-пантограф	- " -	1	89	Италия
Пресс для низа обуви	1056-2	2	90	Орел
Автомат для размножения шаблонов	ПРШ-0	1	90	Одесса
Машина для нанесения клея	МНС-0	8	90	Тюмень
Сушильная установка	УС-1	14	90	- " -
Машина для разглаживания	РЗШ-1	6	90	- " -
Машина для измерения площади жестких кож	МКЖ	6	90	- " -
Пресс для тиснения и перфорирования	ПГТП	2	91	Одесса
Термоактиватор	ТА-0	5	91	- " -
Машина для измерения площади лекал	ФЭН1-0	1	91	- " -
Машина для спуска края заготовки	AV 4 Сидеко	5	91	Италия
Машина для формования задников	F/2НР Сидеко	5	90	Италия
Машина для формовки стелек	P-78	4	90	Италия
Печь для стабилизации обуви	M-171 Сидеко	2	90	Италия
Установка для влажно-тепловой обработки обуви	M-150	3	90	- " -
Машина для предварительной обработки подошв	FS/S	4	90	- " -
Машина для взъерошивания и выравнивания подошв	CN-VP	1	90	- " -
Машина для спуска края подошв	SP/A	1	90	- " -
Машина для взъерошивания подошв	MCS	1	90	- " -
Универсальная двойная машина	СП512	3	90	- " -
Конвейерные ленты	MTM	2	90	- " -
	1	2	3	4
Машина для окрашивания ходовой стороны подошв	CF	1	90	- " -
Вертикальная сушилка для подошв	ES	1	90	- " -
Программное устройство для сортировки и штабелирования подошв	G	1	90	- " -
Машина для выравнивания по толщине кож	SN-512	2	90	- " -
Машина для фрезерования стелек	Z-11	1	90	- " -
Машина для заточки ножей	Z-12	1	90	- " -
Машина для обрезки крокуля каблука	GP-11	5	90	- " -
Машина для термопластического загиба	FM	2	90	- " -
Машина для обрезания подкладки	GL-25	3	90	- " -
Машина для бланширования подошв	SF 12/V	1	90	- " -
Машина для затяжки геленка скобами	M1-38	1	90	- " -

Машина для обработки заднего шва	AS-83	2	90	-
Машина для крепления супинаторов к стельке	RAP-86	1	90	- " -
Машина для приклеивания и клеймения стелек	CSA/5	1	90	- " -
Горизонтальная сушильная установка	OR 86	1	90	- " -
Машина для разглаживания и придания формы	102 SR	3	90	- " -
Машина для околачивания пяточной части	B-84	2	90	- " -
Машина для клеймения и нумерования	TF-150	2	90	- " -
Машина для формирования союзок	M-160	1	90	- " -
Машина для прессования подошв	75G	8	90	- " -
Машина для вставки блочек	6900/EP	2	90	- " -
Аппарат для увлажнения и активации носочной части	Шен	6	90	Германия
Машина для клеевой затяжки носочно-пучковой части	Шен	4	90	- " -
Машина для тестовой затяжки	Шен	4	90	- " -
Швейные машины кл.: 332, 1832, 1324, 330, 26А, 550, 224	Подольск, Сидеко Пфафф, Минерва	74-90 128	Россия, Германия, Италия, Чехословакия	

Итого: 324 ед. оборудования.

Производственные мощности - в 1990-1991гг. - 300-400 тыс. пар обуви в год.
Поставка - внутренний рынок.

Кадры - в 1996г. списочная численность работающих - 255 человек.

Ванадзорская обувная фабрика одна из старейших обувных фабрик, входивших в объединение "Масис".

До 1990г. производство было оснащено отечественным оборудованием. С 1990-1991г. установлено высококачественное итальянское и немецкое оборудование. Фабрика выпускала летнюю и зимнюю женскую и мужскую обувь.

Материал верха - хромовая кожа, искусственная кожа, материал низа - ПВХ, полиуретан, кожа.

С 1995г. фабрика выполняет военные заказы.

26. Ехегнадзорская обувная фабрика "Кошик"

адрес: 378140, Ехегнадзор, Ереванское шоссе, 2; тел.: (8246) 2-23-91, 2-49-34;
приватизирована, АОЗТ; директор: Едигарян Размик;
р/с - 32105, Акционерно-коммерческий агробанк, Ехегнадзор.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 -1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
Швейные машины кл.: 23,430,330, и др.		10	81-87	Подольск
Машина для спускания края	АСГ-13	3	82-88	Пугачевск
Машина маркировочная	- " -	1	82	- " -
Пресс для вырубki деталей верха	КПП-10	1	87	Орел
	ПВГ-8-2	2	71-82	- " -
	ПКП-16	1	90	- " -
	ПВГ-18/1600	2	82-89	- " -

Пресс для вырубки	DWP	1	82	Италия
Полировочная машина	ДПП-30	1	82	Орел
Пресс для вырубки деталей низа	ДНР-1	1	82	- " -
Машина для фрезерования подошв	ФУП-30	1	81	- " -
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4-10	1	83	Ленинград
	ППГ-5	1	91	- " -
Машина для среза кромки деталей	АСГ-13	1	88	Пугачевск
Термоактиватор	ТА-0	2	90	Саратов

Итого: 28 ед. оборудования. Стоимость 655,5 тыс. драм

Производственная мощность - в 1990-1991гг. - 20-30 тыс. пар обуви в год.

Продукция реализуется на внутреннем рынке.

Количество работающих 50 человек.

Фабрика выпускает зимнюю и летнюю мужскую и женскую обувь.

Материал верха-хромовая кожа, материал низа - полиуретан, ПВХ, и др.

27. Спитакская обувная фабрика

адрес: 377410, г. Спитак, Таширский участок, ул. Вокзальная,4; тел.: (8-255) 2-18;

приватизирована, АООТ; директор: Саргсян Валентин;

Акционерно-коммерческий агробанк, г. Спитак.

Технико-экономические данные:

Установленное оборудование на 1/1 -1995г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Прессы для вырубки деталей верха, низа и приклеивания	ПКП-10	2	89	Орел
	ПВГ-18	2	90	- " -
	ПКП-16	1	89	- " -
	ППС-С	2	89	- " -
	ПГТП-45	3	89	- " -
1	2	3	4	5
Термоактиватор	ТА-0	8	89	- " -
Машина для взъерошивания затяжной кромки	МВК-3-0	1	89	Грибановск
Машина для холодного полирования подошв	ХПП-10,30	3	89-90	- " -
Машина для затяжки пяточной части	ЗПК-3-0	2	89	- " -
Машина для затяжки носочно-пучковой части	ЗНК-3-0	2	89	- " -
Машина для затяжки геленочной части	ЗКГ-3-0	2	90	- " -
Машина для спускания деталей верха	Бомбелли	2	89	Италия
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУП-3	5	89	Орел
Машина для дублирования деталей верха	ДВ-1	2	90	Саратов
Машина для шершевания	ШН-1	1	89	Орел
Швейные машины кл.:19,330, 2324,430 и др.		19	89	Подольск
Компрессор	2ВУ	1	89	- " -

Итого: 60 ед. оборудования

Стоимость оборудования 1042 тыс. драм (по документам приватизации)

Численность работающих - 40 человек.

Фабрика была полностью разрушена Спитакским землетрясением 1988г. Частично восстановлена в 1989-1990 гг.

По состоянию на 1/1У-97г. фабрика не работает.

28. Лчапская обувная фабрика

Филиал обувной фабрики "Ашот-Еркат";
адрес: марз Гехаркуник, с. Лчап; тел.: (8-264) 2-23-89;
приватизирована; директор: Бошьян Григор;
Акционерно-коммерческий промстройбанк, г. Гавар.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 -1995г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
Швейные машины кл.: 332, 1324, 330, 330-8, 430, 1852	ПМЗ	8	84-89	Подольск
Швейные машины кл.: 9240, 430	Минерва	2	86-88	Чехословакия
Пресс для вырубки деталей верха	ПВГ-8	2	82-73	Орел
Пресс для приклеивания подошв	ППГ-4, ППП-5	4	83-90	Орел
Пресс для приклеивания стелек к колодкам	ППС-С	1	90	Орел
Машина для затяжки носочной части обуви	ЗНК-3	3	88-89	Ленинград
Машина для затяжки пяточной части обуви	ЗПК-3	1	89	- " -
Машина для шершевания затяжки кромки	МШК-0	1	80	Грибановск
Машина для фрезерования уреза подошв	ФУП-3	1	89	- " -
Машина тонирующая	АК-1-0	1	90	- " -
Машина для вставки блочек	ВБ-2	1	63	- " -
Термопластувлажнитель	ТО-10	1	88	Одесса
Машина для спускания краев деталей верха	АСГ-13	3		Орел

Итого: 29 ед. оборудования, стоимость оборудования 710 тыс. драм

Производственные мощности - в 1990г. -20 тыс. пар в год.

Поставки - внутри республики.

Кадры - численность работающих 51 человек.

29. Ереванская кожгалантерейная фабрика "Кашви-галантерея"

адрес: 375090, Ереван, 4-ый Норкский массив, ул. Тевосяна, 1;
тел. 64-01-40, 64-01-50, 64-01-09 (бухг.);
приватизирована, АООТ; директор: Мкртчян Нельсон Аршавинович;
р/с - 263912, Армэкономбанк, Советакан, г. Ереван.

Технико-экономические данные Установленное оборудование на 1/1 - 1996г.

Наименование оборудования	Марка	Кол-во	Год вып.	Страна, город-изгот.
1	2	3	4	5
Машины швейные, кл.: 22, 550	ПМЗ	397	79-89	Подольск
23А, 26, 1126, 211, 250-1, 803/1852, 1022,1862, 3852, 97А	ОМЗ			Орша
Машины швейные	Пфафф Адлер	17	86-90	Германия

Менеус Экзакт

Машина строковая, кл.: 30, 55, 6	-	9	88-90	Германия
Машина черезкрайняя, кл.: 62				
			Итого: швейных машин: 426	
Раскройно-ленточная машина	РЛ-4	1	79	Орел
- " -	РЛ-6	2	84-86	- " -
Закройная машина	ЗЗМ-3	8	78-87	Куйбышев
Бумагорежущая машина	ЗБР-110	1	73	Ровно
- " -	БР-3	1	55	
- " -	ЗБС-136	1	85	
Картонная машина	КР-3	1	73	
Листорезная машина	ЛР-2М	1	73	
Машина для спуска кромки	АСГ-13	1	88	Пугачевск
Раскройная машина	РП-1000	2	90	
Бумагорежущая машина	БР-135	1	90	Минск
Машина для нарезания полос	РЖК	1	77	Германия
Машина для спуска краев	Форте 345А	1	89	Германия
Пресс электрогидравлический	ПОТГ-20	7	77	Орел
	ПОТГ-40	5	8290	- " -
	ПОТГ-12	1	73	- " -
	ПВГ-18-1-0	4	73	- " -
Пресс электрогидравлический	ПВГ-8-2-0	10	77-81	Орел
	ПКП-10	2	78	- " -
	Шен 2054	1	65	Германия
Машина для нанесения рисунка	Шен-РРЗЗФ	1	81	- " -
Пресс гидравлический	ПГШ-16	1	73	Орел
	ЦД-476	1	75	- " -
Двоильная машина	Камога	4	80	Италия
1	2	3	4	5
Пресс позолотный	ПП-2	2	65	Ленинград
Машина для фрезерования	СБП-2	2	82	Щедринск
Пресс шнековый	- " -	4	74-83	мест.изгот.
Машина для крепления шлевок	КПШ-2	2	73	Одесса
Пресс механический	УКГ-3	1	75-78	Арзамас
	УМП-1	11	73	- " -
Пресс кривошипный	Д-10	20	84	- " -
	- " -	18	86	- " -
	ПВГ	3	62	Орел
Пресс карусельный	ПКМ-3	2	73	Арзамас
Высокочастотная установка	УЗП-6000	6	72-85	Болгария
	- " -	17	65-89	Минск
Пресс для обжатия	УКГ	2	82	Арзамас
Пресс гвоздильный	- " -	4	57	Германия
Кривошипный пресс	- " -	7	57-81	Серпухов
Проволокошвейная машина	ПШК-1	6	86	Киров

Машина для загибки краев	ЗП-К2	1	86	-
Пресс для установки фурнитуры	ПК-КГ	8	90	Арзамас
Пресс для загиба деталей	НКБ-750	1	90	- " -
-	ПМФ-3	1	90	- " -
Пресс для крепления чемоданной фурнитуры	УКГ-4П	1	89	- " -
Пресс 4-ярусный	- " -	5	85	- " -
Прочее вспомогательное оборудование				

Итого: 695 ед. в т.ч. 70 ед. импортного оборудования

Фабрика была основана в 1974г., выйдя из состава Ереванского кожевенного объединения.

Продукция: сумки хозяйственные, спортивные, школьные, ранцы, чемоданы, дипломаты, перчатки, папки, ремни и прочее. Материал: натуральная и искусственная кожа, ПВХ, винилискожа.

Производственные мощности - в 1990г. фабрика производила 3,5 млн кожгалантерейных изделий в год. В 1996г. было выпущено 20 тыс. штук сумок и 30 тыс. штук рукавиц.

Стоимость рабочей силы - средняя зарплата работающих в 1996г. 3 тыс. драм в месяц, без учета рабочих, находящихся в простое.

Стоимость энергозатрат - 1 кВт/изделие.

Поставки - в 1996г. в Туркмению и внутри республики.

Кадры - списочная численность работающих 350 человек, на 1/У-1997г. работает 30 человек.

30. Кооператив "Варсеник-1"

адрес: Ереван, ул. Лукашина, 134;

частное предприятие; директор: Аракелян Артем Михайлович;

Маштоцкий промстройбанк.

Технико-экономические данные

Установленное оборудование на 1/Ш-1997г.

Наименование оборудования	Кол-во	Страна, город-изгот.
Прессы для вырубки деталей верха и низа	7	Грибановск
Швейные машины кл.: 34, 330, 332 и др.	30	Подольск
Машина для спуска краев деталей верха АСГ-13	4	Орел
Машина для дублирования кожаных деталей	1	Чехословакия
Станки механического цеха	9	разного производства
Станки столярного цеха	3	- " -
Самодельные универсальные станки для обуви	4	- " -

Производственные мощности - 600 тыс. пар в год.

Стоимость рабочей силы - 1000 драм плюс 3-разовое питание в столовой.

Стоимость энергозатрат - 220 Ватт/пару.

Поставки - в страны СНГ.

Кадры - списочная численность работающих по состоянию на 1993г. - 450 человек.

31. Частное предприятие

(запатентовано в Госрегистре РА)

адрес: Арагатский р-н, село Мхчян, тел.: (8278) 20-03;

частная собственность; директор: Оганесян Гарник Карленович;

Имеется все необходимое оборудование и устройства для изготовления подошв низа обуви.

Производственные мощности - 600 тыс. пар/в год (подошвы).

Стоимость рабочей силы - 10-50 драм за 1 пару подошвы.

Стоимость энергозатрат - 200 Ватт/пару.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - численность работающих от 6 до 20 человек.

32. Кооператив "Жуто"

адрес: Ереван, ул. Гюльбенкяна,36;

частная собственность; директор: Погосян Вартан;

Ардшинбанк.

Установленное оборудование на 01.03.97г. - Пресс - 1 шт., швейные машины - 1 шт.

Производственные мощности - 5000 тыс. пар в год.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры: численность работающих 10 человек.

33. Кооператив "Карен-2"

адрес: Ереван, 2-ой Араратский массив, тел. 77-10-66;

кооперативная собственность;

директор: Тигранян Геворг Владимирович

Установленное оборудование на 01.03.97г.

Автомат для литья	Д-31	2 шт.
Машины швейные		15 шт.
Пресс	ПВГ-8	1 шт.
Пресс для вырубки	ППГ	2 шт.
Пресс ручной	-	2 шт.

Производственные мощности - детали низа обуви 70 тыс. пар. Обувь - 5 тыс. пар.

Стоимость рабочей силы в драмах - 2000 драм в месяц.

Стоимость энергозатрат - 200-500 Ватт/пару.

Поставки - внутренний рынок, СНГ.

Кадры - численность работающих 60-80 человек, по состоянию на 1/УІІ – кооператив не работает.

34. Частное предприятие

(запатентовано в Госрегистре РА);

адрес: Ереван, Юго-Западный массив, Б-2, д.5, кв. 10;

частная собственность; директор: Боягян Геворг Хачикович

Имеется полный комплект оборудования для производства обувной фурнитуры.

Производственные мощности - фурнитура для 1 млн пар обуви в год (будет доведена до 3-х млн пар).

Стоимость рабочей силы - для 1 пары обуви (фурнитура) - 20-30 драм (в т.ч. стоимость материалов).

Стоимость энергозатрат - 40 кВт на фурнитуру 1000 пар обуви.

Поставки - внутренний рынок.

Кадры - на 1/Ш - 1997г. - численность работающих 8-10 человек.

35. Абовянская обувная фабрика "Адис"
(бывший филиал обувной фабрики "Наири")
адрес: 378510, Абовян, ул. Анрапетутян, 10
приватизирована

Технико-экономические данные: На фабрике установлены сапожные столы, швейные машины. Промышленного оборудования нет. Крой, обтяжка и прочие технологические процессы производятся вручную. Индивидуальный пошив обуви. Количество работающих 10-15 человек. По состоянию на 1/У - 1997г. - фабрика не работает.

36. Обувная фабрика "Гаяне",
фабрика по производству и индпошиву обуви;
адрес: Армавирский р-н, село Паракар;
частная собственность; директор: Хачатрян Гагик

Установленное оборудование на 1.03.97г. Установлена одна цепочка необходимого технологического оборудования для производства обуви:
прессы для вырубки деталей;
машины для спуска края верха;
прессы для приклеивания подошв;
машины для затяжки носочной и пяточной части и швейные машины.
Общая стоимость оборудования 49,2 тыс. драм
Производственные мощности - несколько тысяч пар в год
Кадры - численность работающих 16 человек.

ВЫВОДЫ

Обувная промышленность РА в 1997г. работает на 1-5% от всей производственной мощности.

Списочное количество работающих на фабриках сокращается, т.к. простой на большинстве фабрик больше не оплачивается.

После землетрясения 1988г. и полного разрушения спитакской и ленинканских обувных фабрик Совет Министров РА выделил весьма большие средства на восстановление обувной промышленности республики - закупку нового оборудования, размещение старого обувного оборудования на некоторых фабриках. В 1990-1994гг. была полностью восстановлена и оснащена новейшим оборудованием Гюмрийская обувная фабрика "Таврос", получила новое оборудование фабрика "Ленкош", почти восстановлена Спитакская обувная фабрика, построены новая Абовянская обувная фабрика "Гарни", Гюмрийская обувная фабрика "Карс"; пополнили свой парк новым импортным оборудованием почти все обувные фабрики республики.

Однако после развала Союза, войны в Карабахе и блокады Армении изменилась вся геополитическая, промышленная, энергетическая и прочие ситуации в республике. До 1988г. Армения производила около 30 млн пар обуви в год. После 1992 года это количество оказалось невостребованным и на 10%.

После 1993г. рынок республики стал заполняться сравнительно дешевой обувью азиатских стран низкого качества, которая в какой-то момент также оттеснила армянскую обувь с рынка.

Себестоимость армянской обуви стремительно возросла в 90-е годы: огромные налоги и отчисления, энергозатраты, стремление хоть как-то сохранить простаивающее оборудование вынуждает многие фабрики выпускать мебель, водку, пищевые продукты, заниматься посреднической деятельностью. На большинстве фабрик установлены механизированные линии, конвейеры, потоки, задействованы огромные производственные помещения. Все это требовало больших энергозатрат. Просто для сохранения зданий и оборудования даже в нерабочем состоянии также требуются большие средства. Этим объясняются большие энергозатраты на одну пару обуви (до 20-30 кВт). На всех фабриках практически снова перешли с поточного механизированного на ручное индивидуальное производство обуви, что также увеличивает ее себестоимость.

Происходит перераспределение оборудования с крупных предприятий-кооперативам, мелким фабрикам.

С 1995-1996гг. стал намечаться некоторый, хоть и очень незначительный подъем обувной промышленности РА, так как в республике всегда жили традиции артельных, индивидуальных обувщиков, которые стали снова организовывать свои кооперативы, приобретая на фабриках-гигантах необходимую минимальную технологическую цепочку оборудования (прессы-фортуны-швейные машины). На минимальной площади, при минимальных энергозатратах эти обувщики выпускают весьма неплохую обувь, приклеивая часто импортные ярлыки. Перестала пользоваться спросом обувь азиатских стран, а итальянская и другая европейская обувь поднялась в цене вдвое и втрое. Почти все обувные фабрики республики приватизированы, что дало им большую свободу действий в области маркетинга, посреднической деятельности, изменения технологии. Почти на всех обувных фабриках размещены заказы Министерства обороны республики, что также обеспечивает им какую-то занятость.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	3
Кожевенно-обувные предприятия республики.....	5
1. Ереванское производственное кожевенное объединение "Каши".....	5
2. Ереванский завод по производству деталей низа обуви (АООТ "Сам-К").....	7
3. Обувная фабрика "Масис".....	8
4. Ереванская обувная фирма "Ван".....	11
5. Обувная фабрика "Канакер".....	13
6. Ереванская фабрика модельной обуви.....	15
7. Производственно-коммерческая обувная фабрика "Аракс".....	18
8. ООО "Гравар".....	21
9. Обувная фабрика "Люкс".....	22
10. Егвардская обувная фабрика "Арай".....	22
11. Егвардская фабрика спортивной обуви.....	23
12. Нубарашенская обувная фабрика.....	24
13. Ереванская экспериментальная обувная фабрика.....	24
14. Абовянская обувная фабрика "Гарни".....	26
15. Абовянская обувная фабрика "Котайк-Кошик".....	29
16. Обувная фабрика "Масис-2".....	30
17. Обувная фабрика "Ашот-Еркат".....	31
18. Ереванская обувная фабрика "Наири".....	32
19. Обувная фабрика "Мурацан".....	33
20. Гюмрийская головная фабрика "Ленкош".....	34
21. Бюрегаванская обувная фабрика.....	35
22. Капанская обувная фабрика "Хуступ".....	36
23. Гюмрийская обувная фабрика "Таврос".....	37
24. Гюмрийская обувная фабрика "Карс".....	38
25. Ванадзорская обувная фабрика.....	38
26. Ехегнадзорская обувная фабрика "Кошик".....	41
27. Спитакская обувная фабрика.....	41
28. Лчапская обувная фабрика.....	42
29. Ереванская кожгалантерейная фабрика "Кашви-галантерея".....	43
30. Кооператив "Варсеник-1".....	44
31. Частное предприятие.....	45
32. Кооператив "Жуто".....	45
33. Кооператив "Карен-2".....	45
34. Частное предприятие.....	46
35. Абовянская обувная фабрика "Адис".....	46
36. Обувная фабрика "Гаяне".....	46
Выводы.....	48

Редактор-корректор Б. Чубарян

Объем 3,0 уч.-изд. Формат 60x84 1/8

Лаборатория офсетной печати.

Ереван, Комитаса, 49/3. АрмНИИНТИ